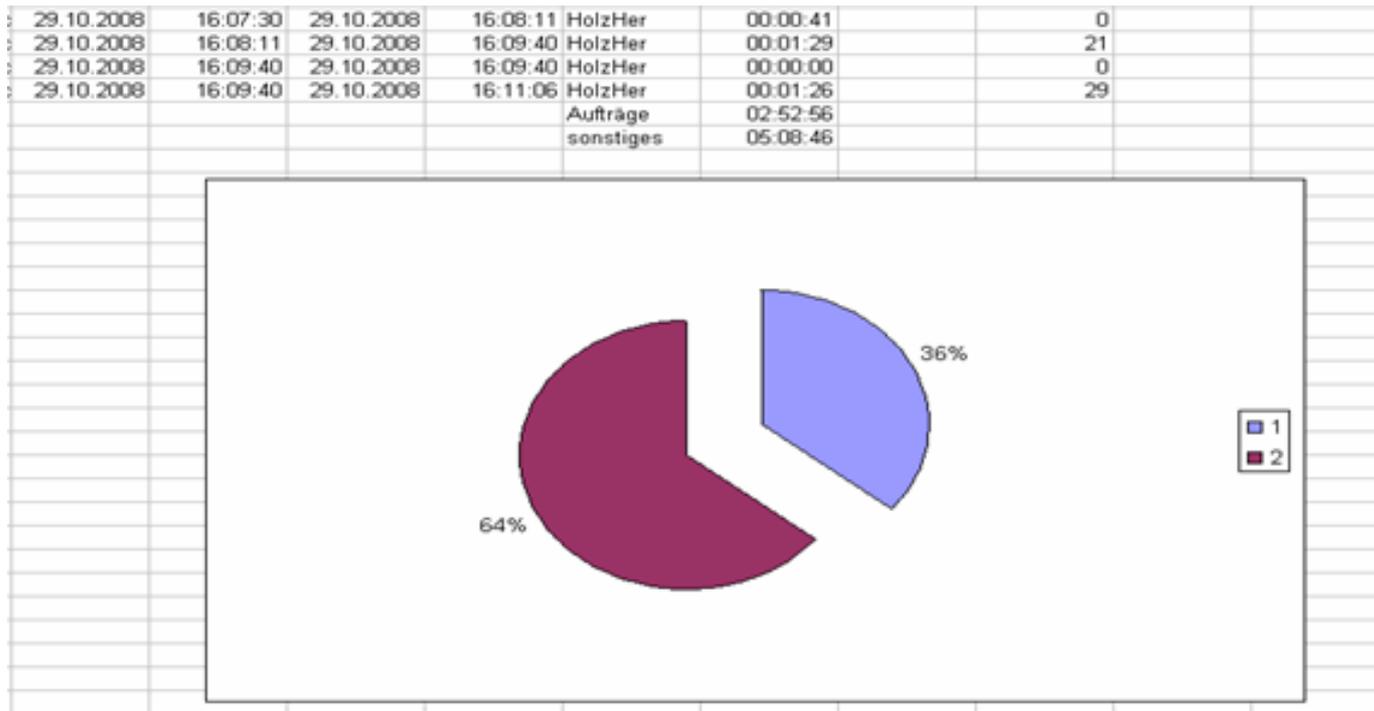


Manipulación de tableros

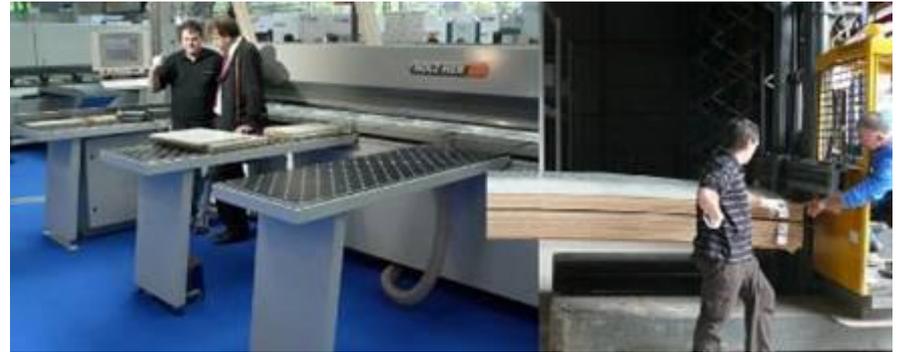
**Rentabilidad mediante alimentación de una  
seccionadora de tableros**



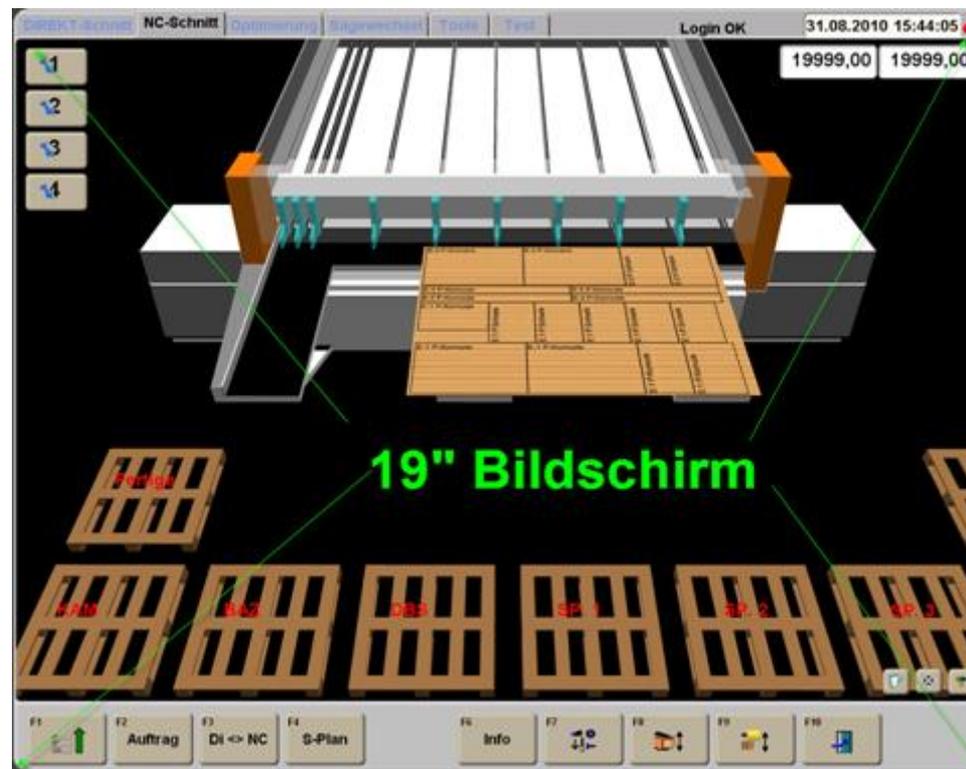
- Un análisis de los valores de captación de datos de trabajo en una empresa bien organizada de 12 persona, ha dado como resultado que el 64% del tiempo la seccionadora se ha visto interrumpida por la alimentación y manipulación de los tableros
- Se necesitaban 2 persona para el manejo de tableros de 2850 mm y hasta 4 personas para las medidas de 5200/5600 mm



- **Por eso se ha impuesto la utilización de carretillas elevadoras para la carga por delante.**
- **(Inconvenientes son los pequeños daños/ deterioros que se producen)**
- **Mientras que el manejo mediante dispositivos de vacío resultaba más cuidadoso**



**El flujo óptimo de trabajo „Workflow“, que nuestro Software le facilita respeta los siguientes pasos de trabajo**



**Y también requiere mucho espacio delante de la seccionadora**

**..y eso por otra parte limita mucho posibilidad la carga por delante**



**De manera que solo una carga desde atras nos da un ciclo de trabajo optimo!**

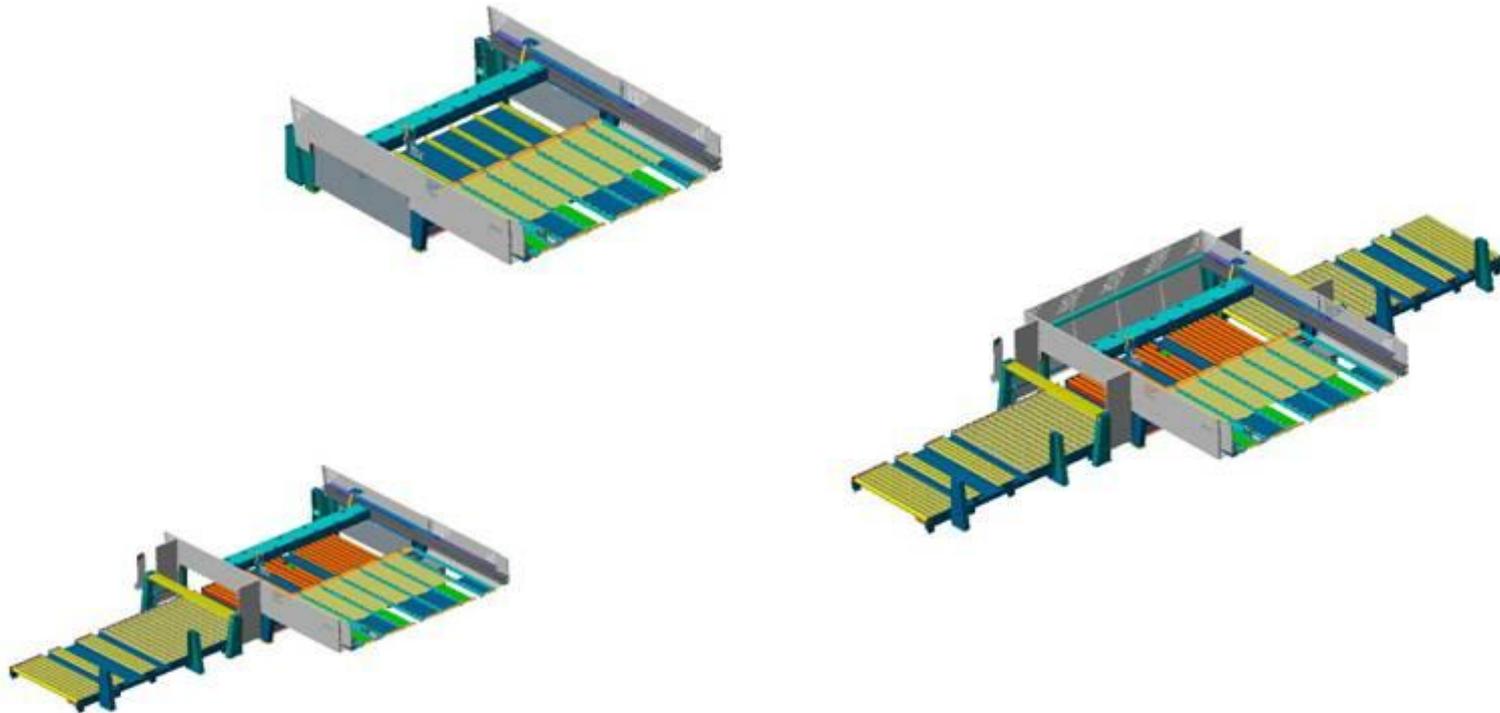
## Corte de paquetes y corte de grandes cantidades ( mesa elevadora con doble tijera)

**En la producción de grandes series se siguen utilizando mesa elevadoras**

- **Mas velocidad mediante mesa elevadora con sistema de tijera**
- **Ventaja: Muy rápido para un gran consumo de tableros, corte de paquetes**
- **Desventaja: solo para materiales de las mismas características**
- **Problemático para materiales finos y delicados**
- **Carretilla elevadora y conductor han de estar disponibles en cada momento**



- **Las 13 variantes !! Siguen estando disponibles en la tarifa de precios....**



- **.....ademas reaccionamos en el 2011 con mesas elevadoras de 1 tijera mas economicas, para la carga directa desde atras**

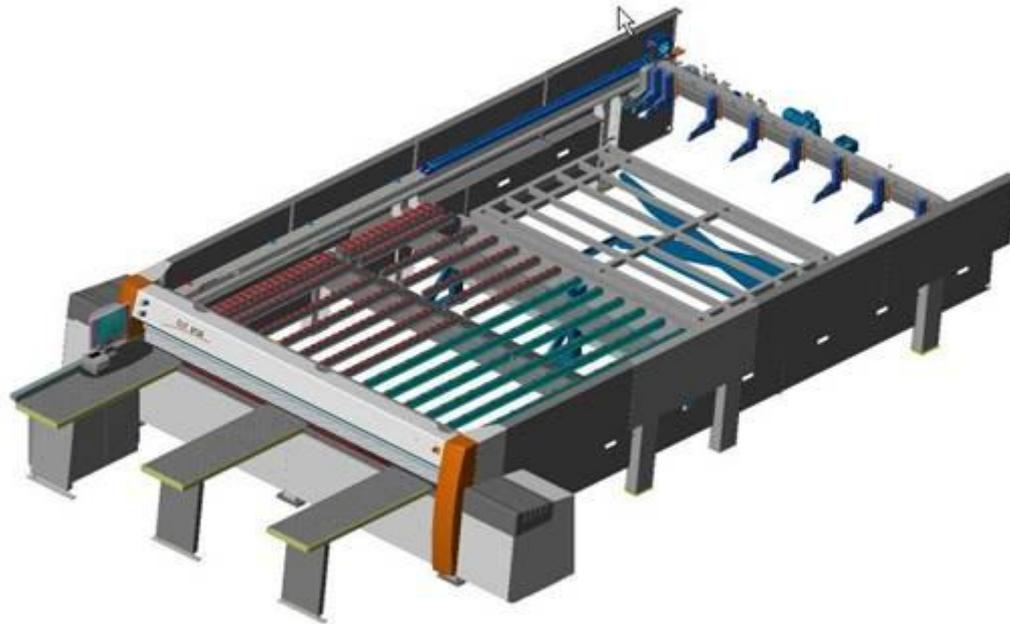
■ **Mesa elevadora de una tijera para el artesano** (solo con carga trasera)

**Seccionadoras HOLZ-HER 6120/6210**

Ejecución con tope a la izquierda, ciclo de corte saliendo desde el paralelogramo

**Largo de corte 4250/4400 mm**, Profundidad de corte 6250/6500 mm,

**Mesa elevadora 3500 x 2000 mm**



- **La carga los materiales delicados solo se puede hacer mediante el uso de sistemas de vacío, por delante .....**



- **.... No, nosotros tenemos la solución profesional, accesibles soluciones de vacío con carga desde atrás, controlado desde el PC de la seccionadora!!! – Una verdadera alternativa a la mesa elevadora**

# Carga directa con elevador mediante vacio ASF XZ



- **Seccionadoras HOLZ-HER**

- **CUT 6120**

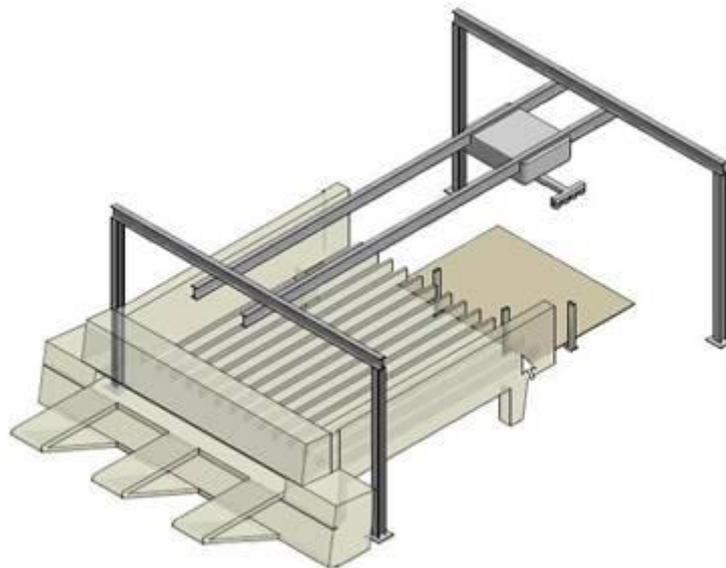
- Ejecucion tope izquierda, ciclo de corte saliendo del tope

- **Largo de corte 3900 mm**, Ancho de corte 3100 mm  
con ancho de corte 3900 mm

Sobreprecio

**64.465,00**

**1.185,00**



- **Carga Barbaric** con dispositivo de giro (1 Puesto)

**26.000,00**

# Carga directa con elevador mediante vacio ASF XZ



- **Seccionadoras HOLZ-HER**

- **CUT 6120**

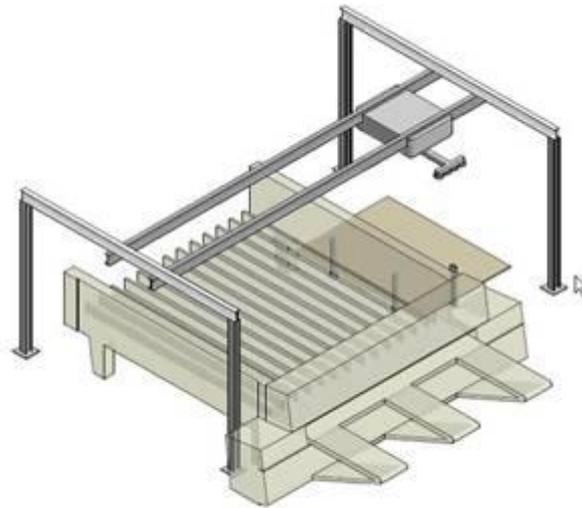
- Ejecucion tope izquierda, ciclo de corte saliendo del tope

- **Largo de corte 3900 mm**, Ancho de corte 3100 mm  
con ancho de corte 3900 mm

Sobreprecio

**64.465,00**

**1.185,00**



- **Carga Barbaric** con dispositivo de giro (1 Puesto)

**26.000,00**

# Carga directa con elevador mediante vacio ASF XZ



- **Seccionadoras HOLZ-HER**

- **CUT 6120**

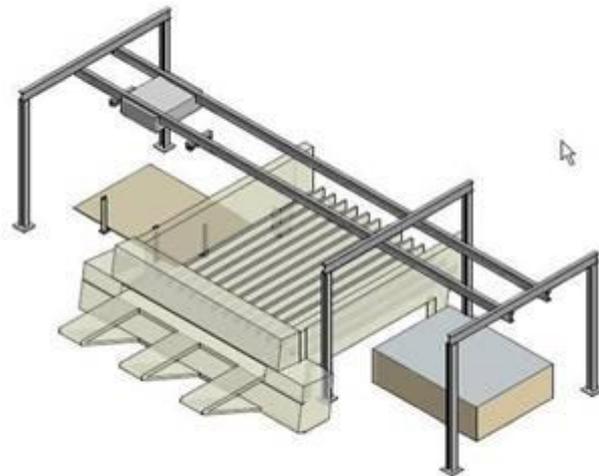
- Ejecucion tope izquierda, ciclo de corte saliendo del tope

- **Largo de corte 3900 mm**, Ancho de corte 3100 mm  
con ancho de corte 3900 mm

Sobreprecio

**64.465,00**

**1.185,00**



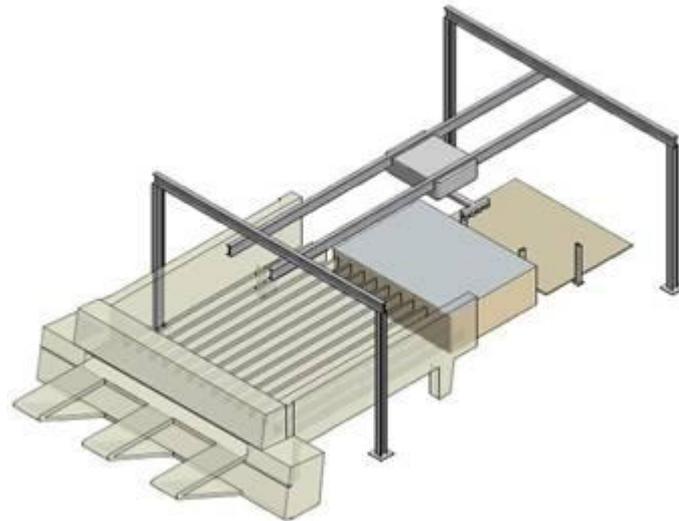
- **Carga Barbaric** con dispositivo de giro (2 Puesto)

**27.200,00**

# Carga directa con elevador mediante vacio ASF XZ



- **Seccionadoras HOLZ-HER**
  - **CUT 6120**
  - Ejecucion tope izquierda, ciclo de corte saliendo del tope
  - **Largo de corte 3900 mm, Ancho de corte 3100 mm**  
con ancho de corte 3900 mm
- |             |                  |
|-------------|------------------|
|             | <b>64.465,00</b> |
| Sobreprecio | <b>1.185,00</b>  |



- **Carga Barbaric con dispositivo de giro (2 Puesto)** **27.200,00**

# Carga directa con elevador mediante vacio ASF XZ



- **Seccionadoras HOLZ-HER**

- **CUT 6120**

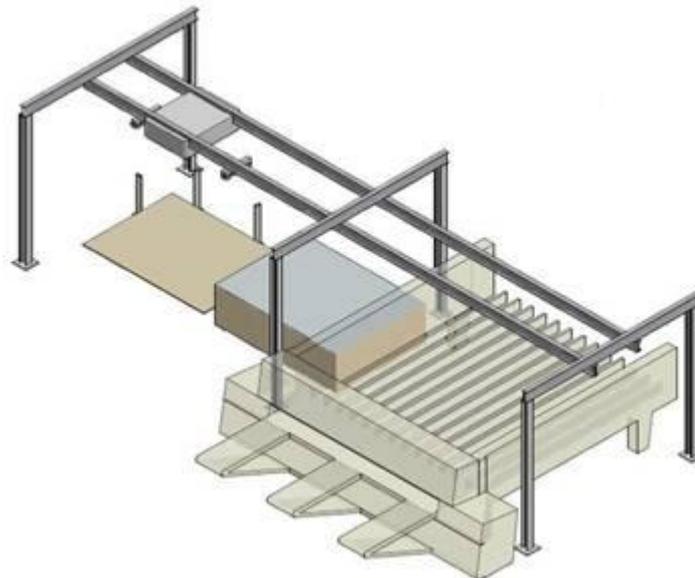
- Ejecucion tope izquierda, ciclo de corte saliendo del tope

- **Largo de corte 3900 mm**, Ancho de corte 3100 mm  
con ancho de corte 3900 mm

Sobreprecio

**64.465,00**

**1.185,00**



- **Carga Barbaric** con dispositivo de giro (2 Puesto)

**27.200,00**

# Carga directa con elevador mediante vacio ASF XYZ



- **Seccionadoras HOLZ-HER**

- **CUT 6120**

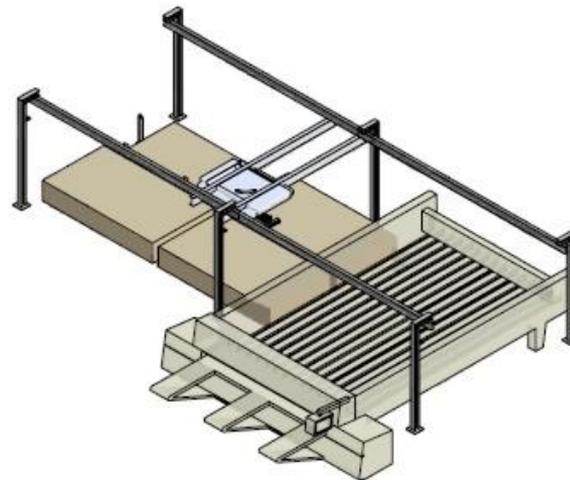
- Ejecucion tope izquierda, ciclo de corte saliendo del tope

- **Largo de corte 4400 mm, Ancho de corte 6500 mm,**

- **Carga dinamica**

**68.930,00**

**9.840,00**



- **Carga Barbaric XYZ con dispositivo de giro (4 Puestos)**

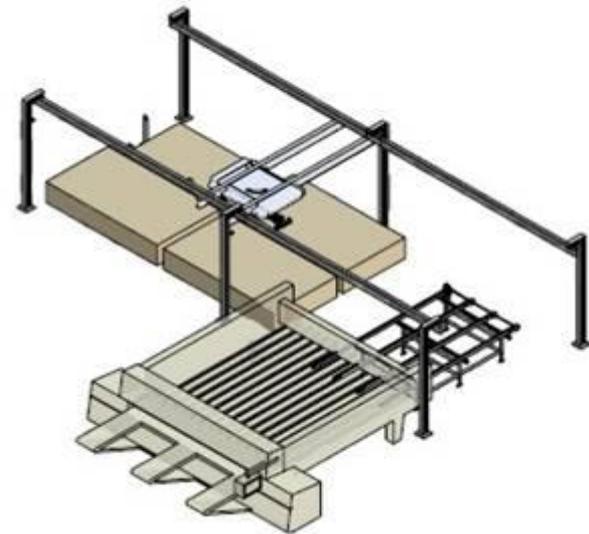
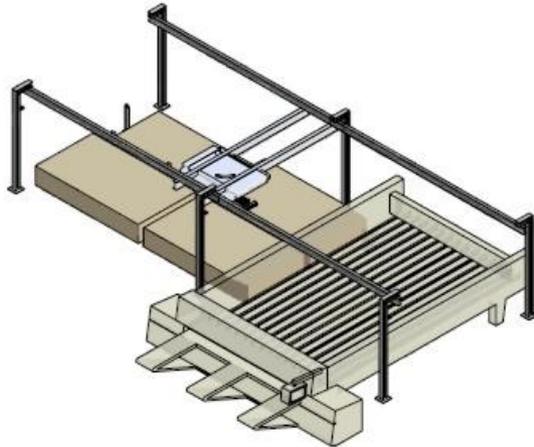
**32.300,00**

- **Incl. ayuda grafica desde el control de la seccionadora**

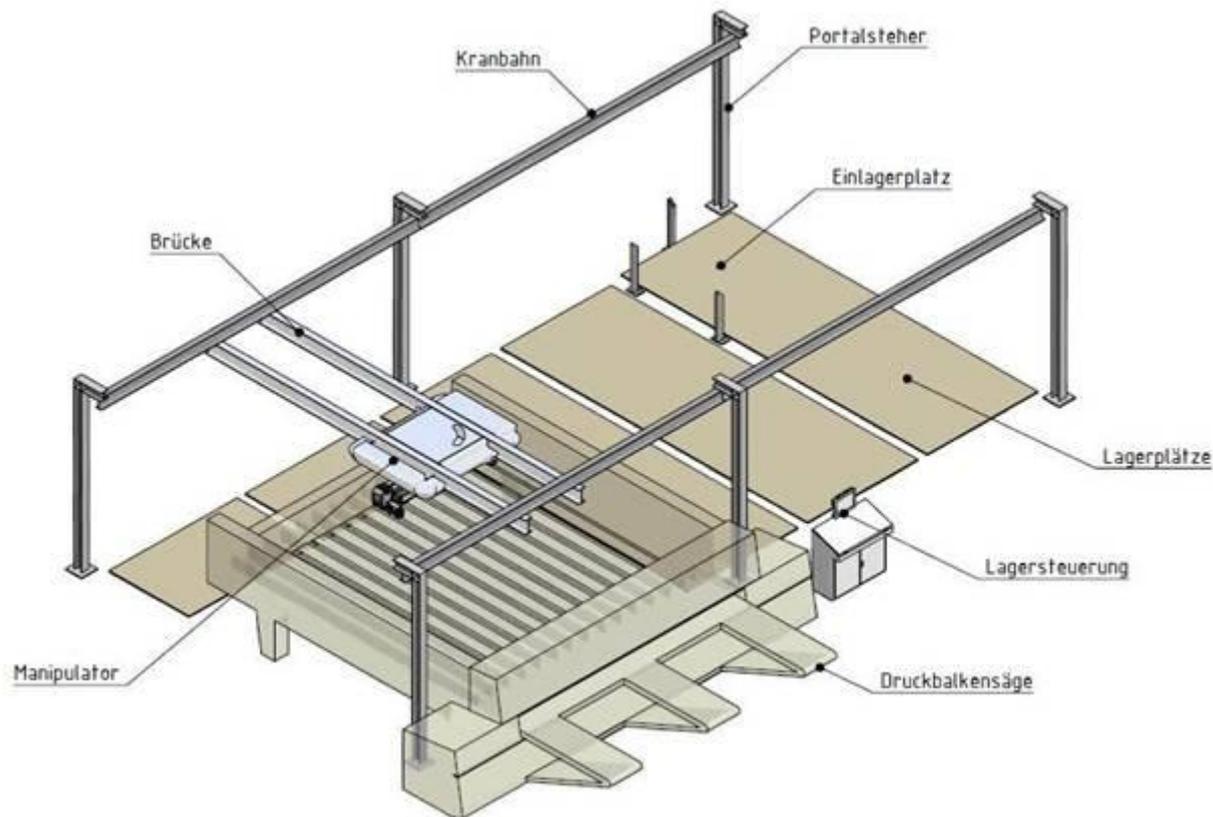
## Ayuda grafica desde el control de la seccionadora



- **Todas las variantes de carga tambien estan disponibles para los modelos DBS 6210 Dynamic y DBS 6310 Dynamic y para alimentacion mediante mesa con correas**

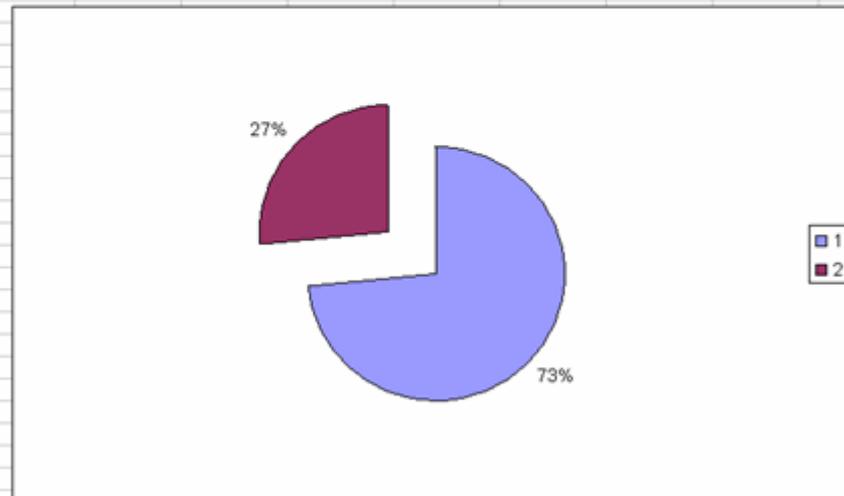


**Los sistemas de carga caotica precisoan siempre de un o mas puestos de carga, un control para el almacen y un banco de datos**

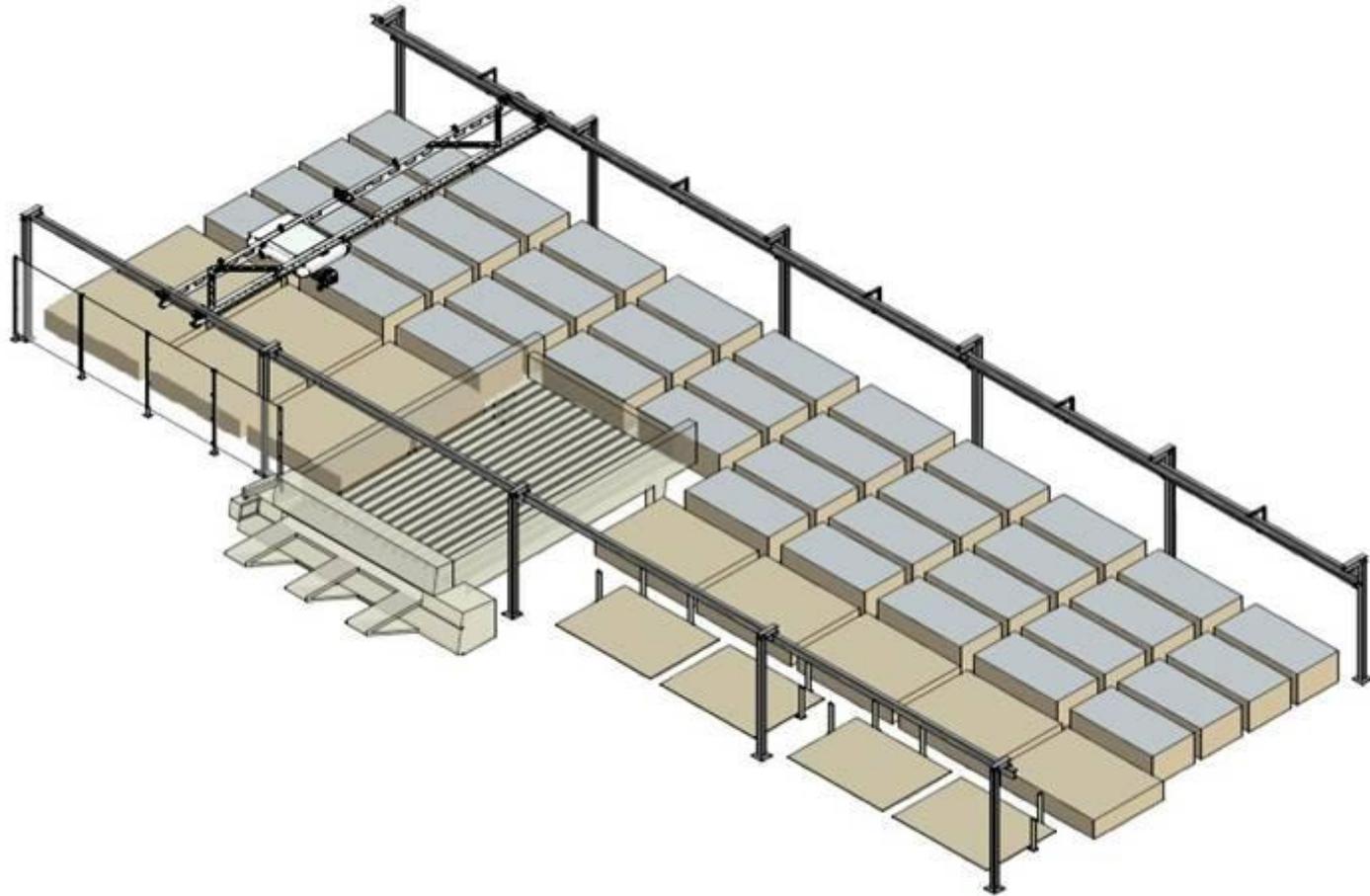


- **Resultado en la empresa donde se instaló un sistema de carga mediante vacío a una seccionadora HOLZ-HER:**
- **El tiempo efectivo del operario en la sierra se ha duplicado. La segunda persona de ayuda ( en algunos casos mas de una) se han eliminado por completo!**

Ortler	03.10.2010	16:00:03	03.10.2010	16:05:16	HolzHer	00:01:06	0
Ortler	03.10.2010	16:06:23	03.10.2010	16:06:50	HolzHer	00:01:29	25
Gerling	03.10.2010	16:07:00	03.10.2010	16:08:50	HolzHer	00:00:41	0
Gerling	03.10.2010	16:09:01	03.10.2010	16:09:38	HolzHer	00:01:29	30
Gerling	03.10.2010	16:09:40	03.10.2010	16:19:20	HolzHer	00:00:00	0
Gerling	03.10.2010	16:20:10	03.10.2010	16:29:06	HolzHer	00:01:26	10
					Aufträge	05:52:56	
					sonstiges	02:08:46	



# Sistema de almacenamiento CSF



# Sistema de almacenamiento CSF



ISTAulager V1.1.0.2 SPS **barbario** 15:39:42 Automatik Zeit für nächste Beschickung 777 Status DB Sicherung

Neue Einlagerung  
Neue Auslagerung  
Sonderplatten bestücken  
Datenbank sichern  
Lagerprogramm beenden

Neue Auslieferung  
Beschickungseingabe  
Sonderplatten zurück

Vermessung AUS  
 ältere Platten nehmen 50

Zusatzfunktionen

Positionen: X: 0000.0 Y: 0000.0 Z: 0000.0 Istgew. 0.0 kg Solgew. 0.0 kg  
0.0 kg/m³ 0.0 kg/m³ Platz: 0 0

Lager IS1 Quarbeik Referenzieren  Anlage starten  Anlage stoppen  Platte ablegen  Anlage nicht referenziert

# Configuración de los puestos en el almacén CSF

ISTAutolager V1.1.0.2 SPS
barbaric
16:11:44
Automatik
Zeit für nächste Beschickung 777
Status DB Sicherung

Abg. Lageranstellungen | Lageroptionen | Lageroptionen 2 | **Lagerplatzdefinition** | Maschinendefinition | DB - Administration

**Lagerplatzart** | **Platzbezeichnung**  
 Lagerplatz |   
 Einlagerplatz  
 Auslagerplatz  
 Lagerplatz | **Position** | **Anschlag X - Richtung** | **Anschlag Y - Richtung**  
 Maschine | 4041 | Mitte | Mitte  
 Rollbahn  
 Kommissionsplatz | **Auflagehöhe** | **max.Höhe**  
 ext. Lagerplatz | 2220 | 20 | 1500  
 Ein. Auslagerplatz | **gesperrt (für nicht sorterein)**  
 0° |  90° |  180° |  270° |  nein |  ja  
 Lagerplatz leeren möglich

Nr.	X-Pos.	Y-Pos.	Länge	Breite	Art	Sortierkriterium	X Anschlag	Y Anschlag	gedreht	Material
39	19550	6235	2150	1220	2		1	0	0	0
40	22325	8065	3000	1500	2		1	0	0	0
41	22425	8455	2800	1500	2		1	0	0	0
42	22500	8805	2150	1220	2		1	0	0	0
43	22675	9215	2800	1300	2		0	0	0	0
44	22675	1065	2800	1500	2		1	0	0	0
45	25405	1305	2520	2220	2		1	0	0	0
46	25550	3255	2150	1220	2		1	0	0	0
47	25275	4765	3000	1500	2		1	0	0	0
48	25475	6455	3000	1500	2		1	0	0	0
48	25475	8065	3000	1500	2		1	0	0	0
50	28375	8117,5	2500	1265	2		1	0	0	0
51	28525	8275	2800	2120	2		1	0	0	0
52	28425	3955	3000	2220	2		1	0	0	0
53	32951	4041	3000	2220	2		1	0	0	0

Neuer Lagerplatz | Lagerplatz löschen | Lagerplatz bearbeiten | Kollisionskontrolle |  Verschieben für halben N

Platz: 53 | X-Position: 32951 | Y-Position: 4041



|

Logic IST Barbaric | Referenzieren |  |  | Anlage nicht referenziert

# Manejo manual del almacén- Elevador



ISTA Autolager V4.1.0.2 SPS barbaric 16:12:16 Automatik Zeit für nächste Beschickung ??? Status 00 Sicherung

Alig. Lageranordnungen Lagerplanansicht Lagerplanansicht Lagerplatzdefinition Maschinendefinition DB - Administration

Lagerplatz Lagerplatz Platzbezeichnung Lagerplatznummer Lagerplatztyp Lagerplatzlänge Lagerplatzbreite Lagerplatzhöhe Lagerplatzmaxhöhe gedreht (für nicht sortenein) Lagerplatz frei sein möglich

Nr.	X-Pos.	Y-Pos.	Länge	Breite	Art	Sortierk Merkmal	X-Anschlag	Y-Anschlag	gedreht	Maxetakt
-8	19568	8236	2550	1270	2	1	0	0	0	0
-8	72325	8866	3080	1580	2	1	0	0	0	0

**Manuell**

Manipulator koordinaten übernehmen

Logik IST/Barbaric Referenzieren Anlage stoppen Platze ablesen Anlage nicht referenziert

# Sistema de almacenamiento CSF



# Sistema de almacenamiento CSF



# Almacén empresa Josko



- **Administración caótica del almacén**
- **Ciclos totalmente automáticos**
- **Utilización eficaz del espacio del almacén**
- **Mayor rendimiento de la seccionadora**
- **Retornar restos al almacén**
- **Todas las instalaciones se pueden realizar para los distintos tamaño de paneles y aplicaciones que se necesiten.**

Muchas gracias por su atención!

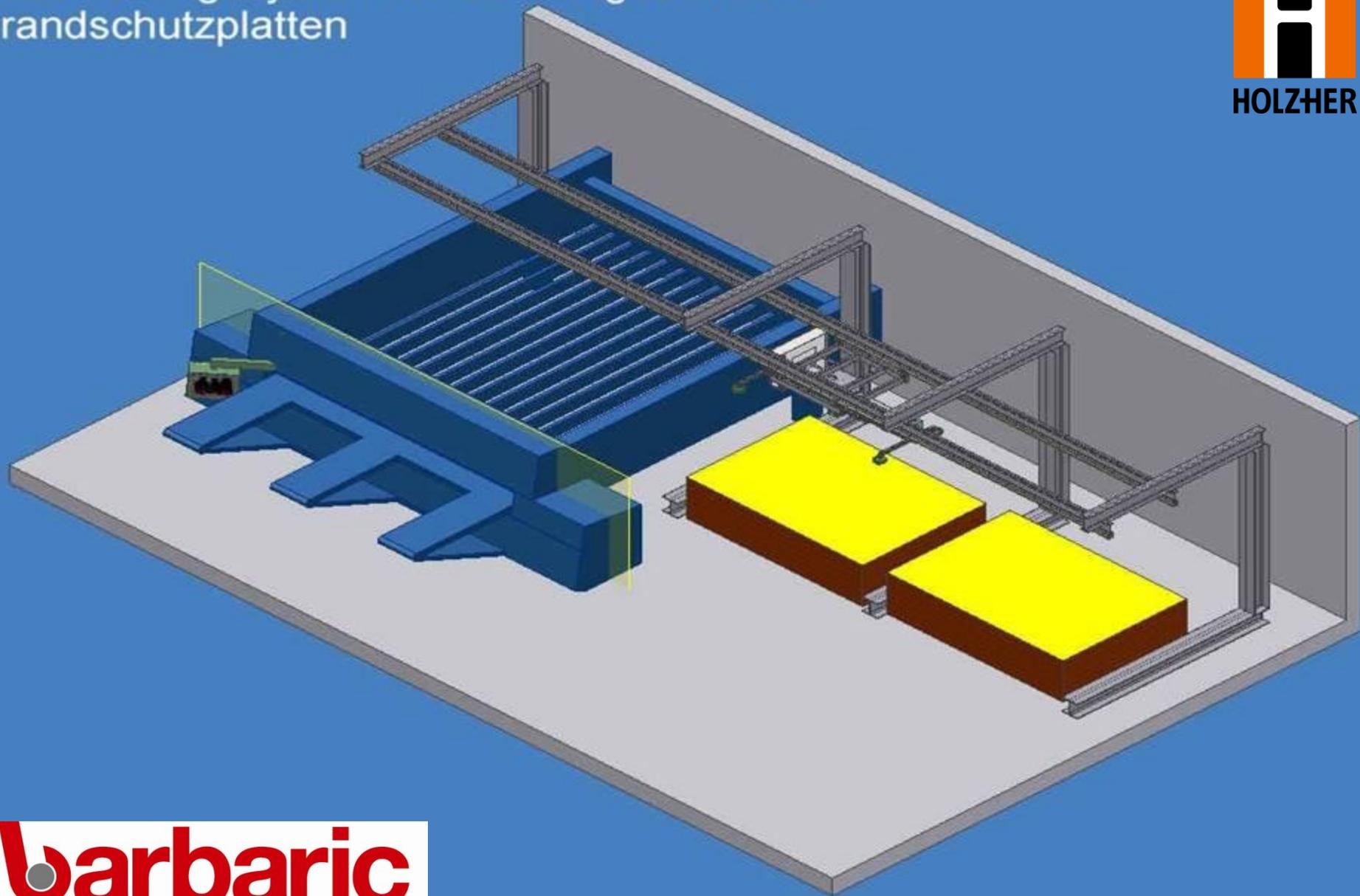
... su compañero para  
**Productividad y precision**



**Cargas directas ASF**  
**Algunas referencias**



Fa. Promat Belgien  
Beschickungssystem für zementgebundene  
Brandschutzplatten

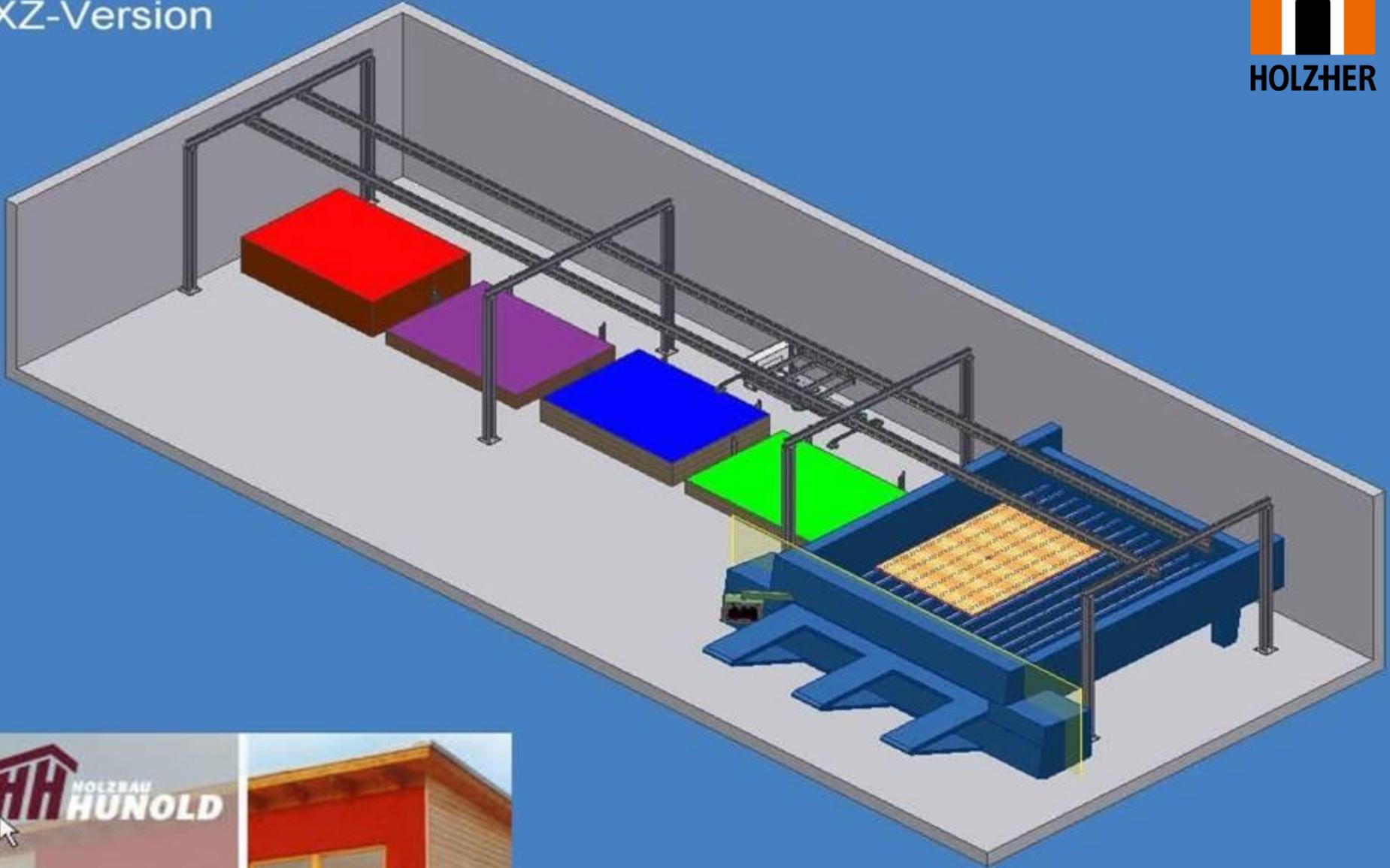


C.Dahm Norwegen  
Beschickung 3 Plätze



**barbaric**  
relieve with system. •

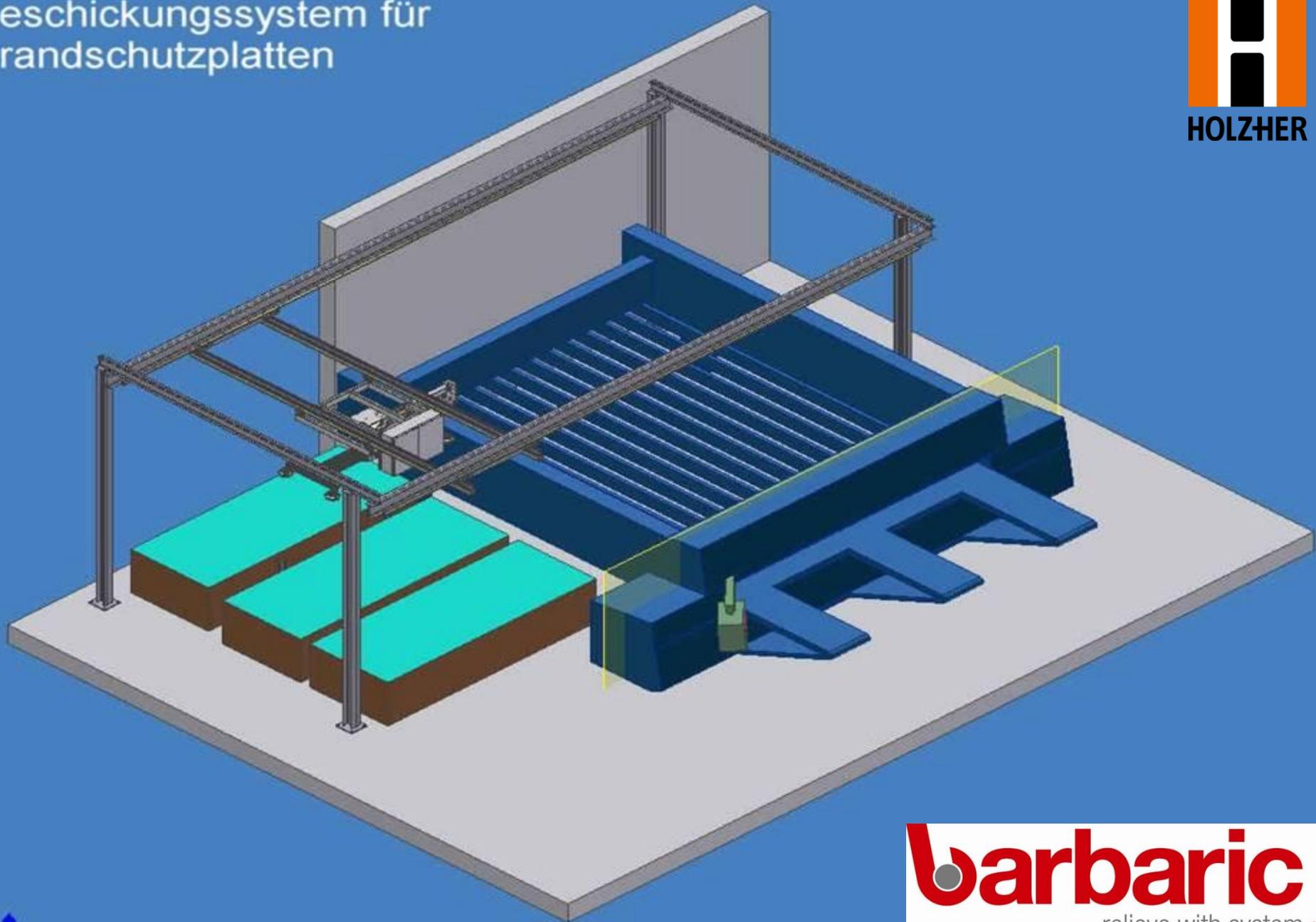
# Honold Leinfeld Beschickung XZ-Version



Excellent Slovakei  
Beschickungssystem für  
Brandschutzplatten



HOLZHER



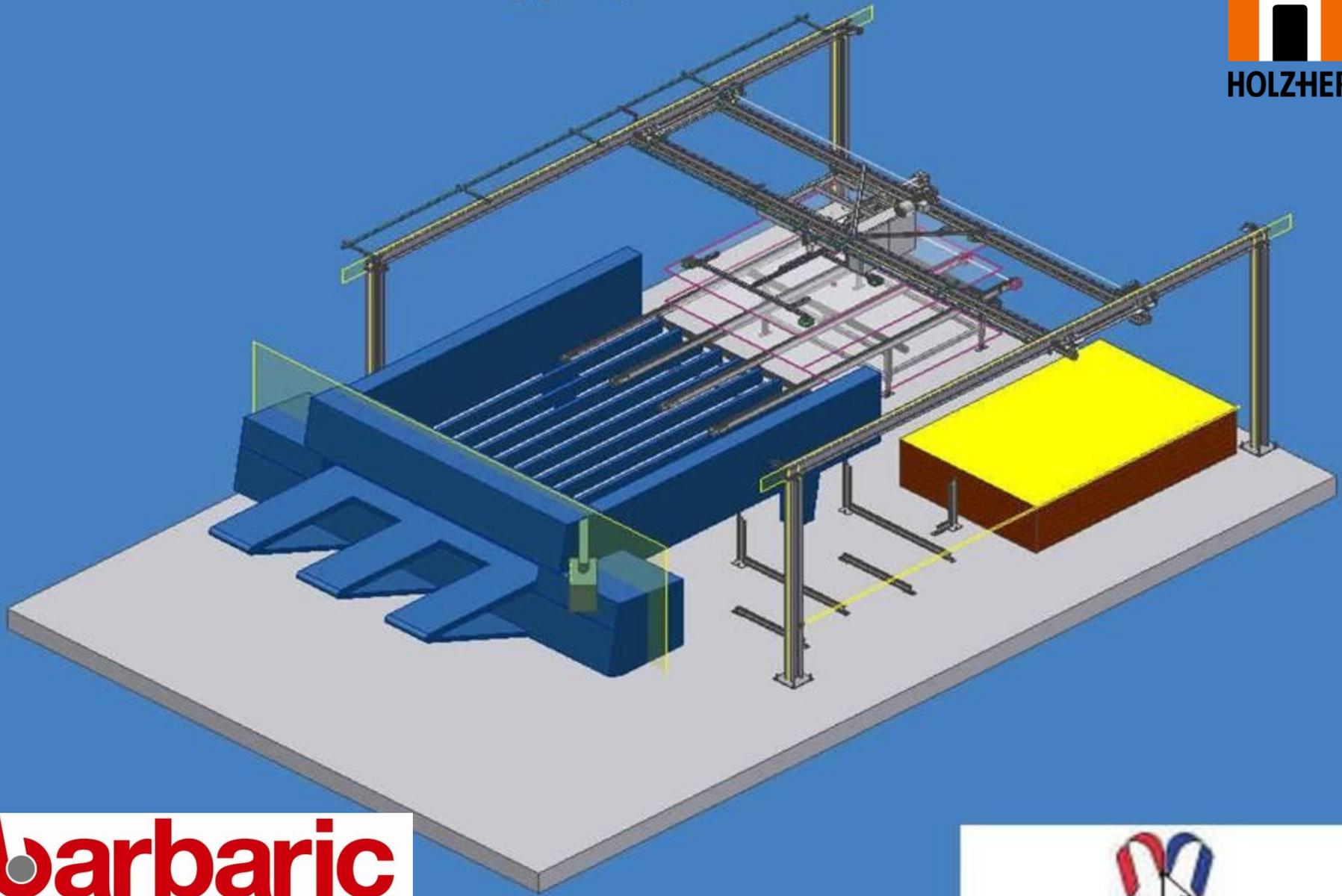
**barbaric**  
relieve with system.



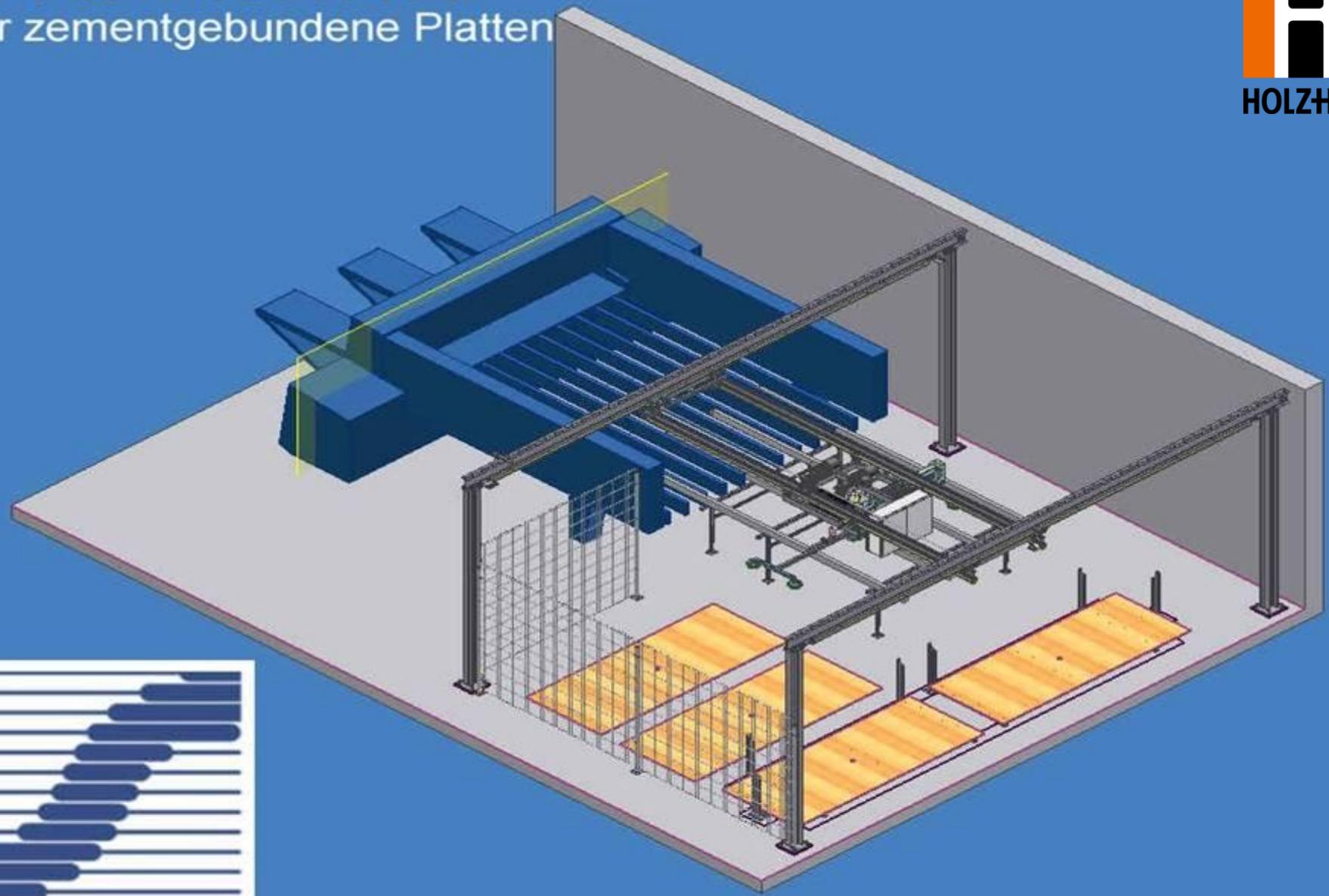
# Molibon Schweden 3 Achsen mit Gurtförderband für Plexyglasplatten



HOLZHER



# Someta Frankreich 3 Achsen mit Gurtförderer für zementgebundene Platten



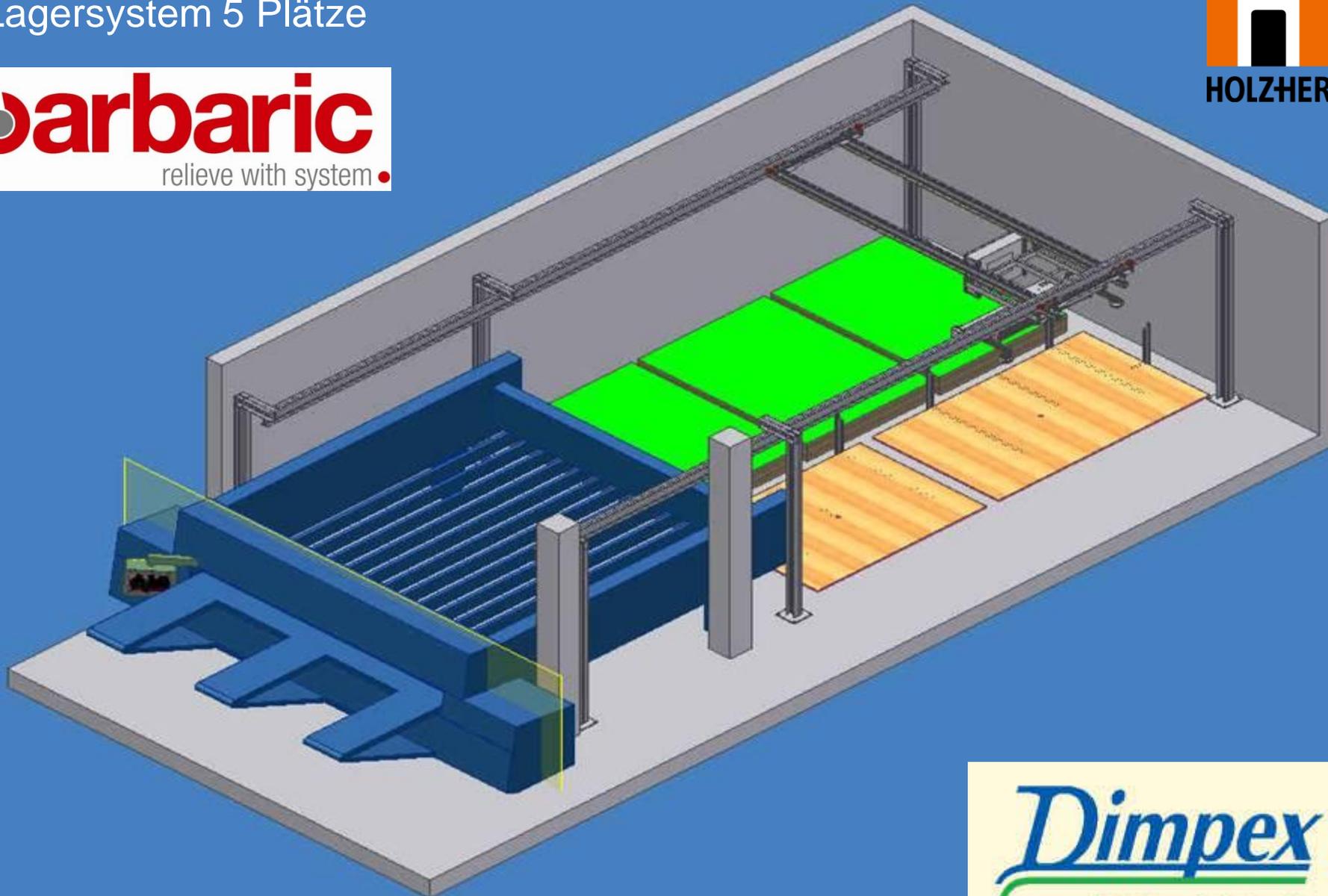
# Carga caotica CSF

## Algunas referencias



Fa. Dimpex Slovenien  
Lagersystem 5 Plätze

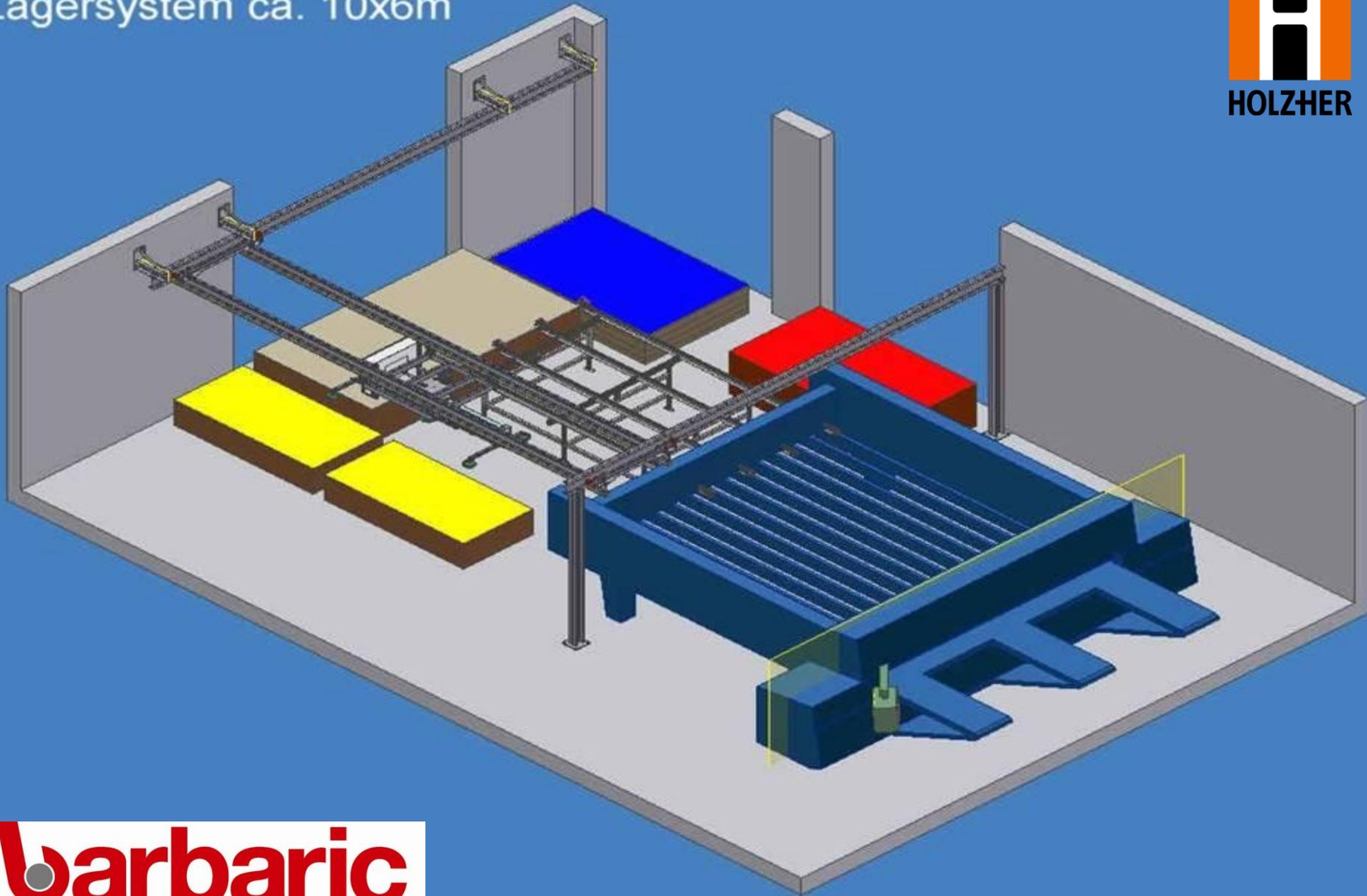
**barbaric**  
relieve with system.



*Dimpex*  
Lesnoobdelovalni stroji



Fa. Excellent Slovakei  
Lagersystem ca. 10x6m

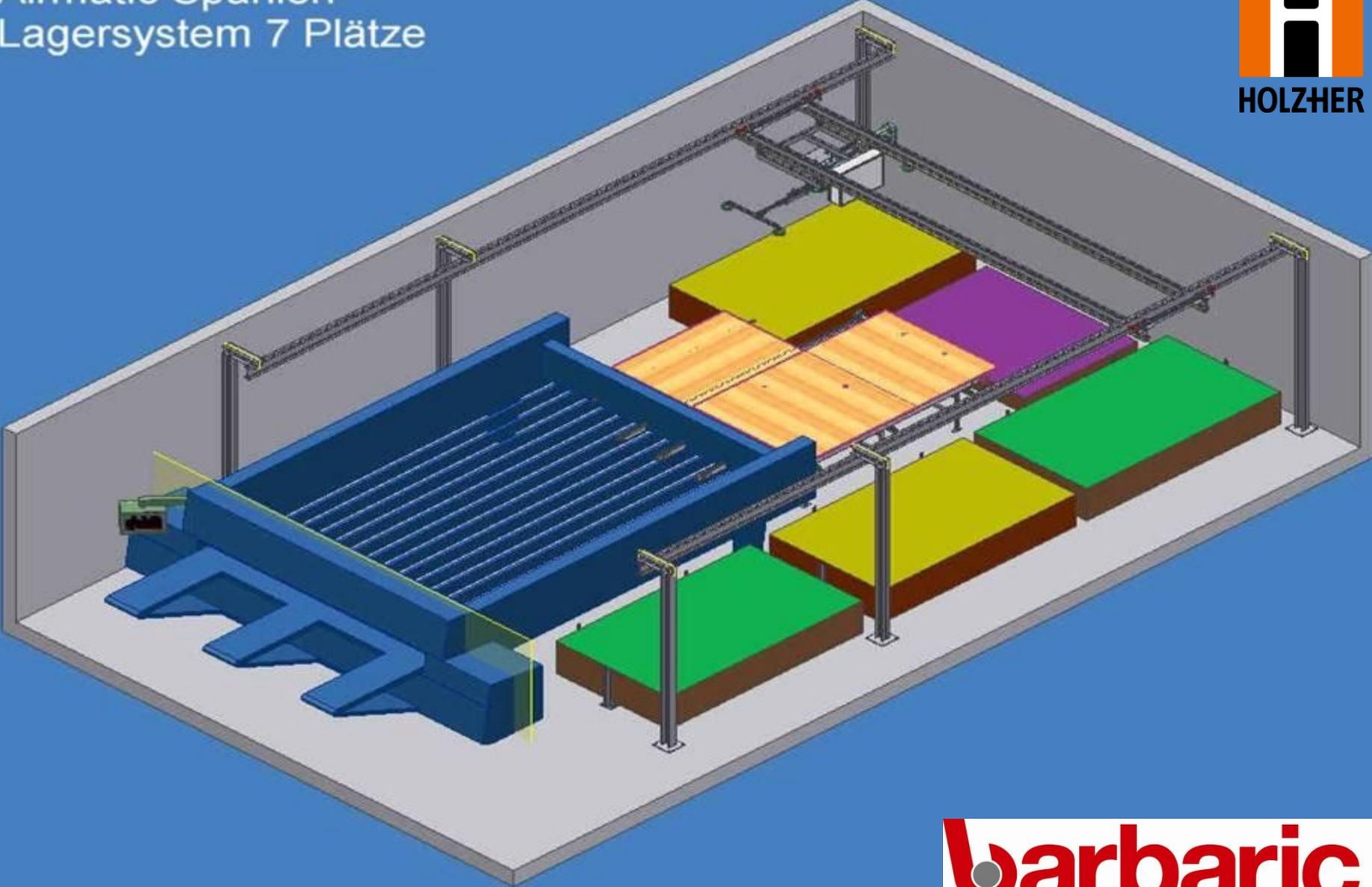


**barbaric**  
relieve with system. •

# Airmatic Spanien Lagersystem 7 Plätze



HOLZHER



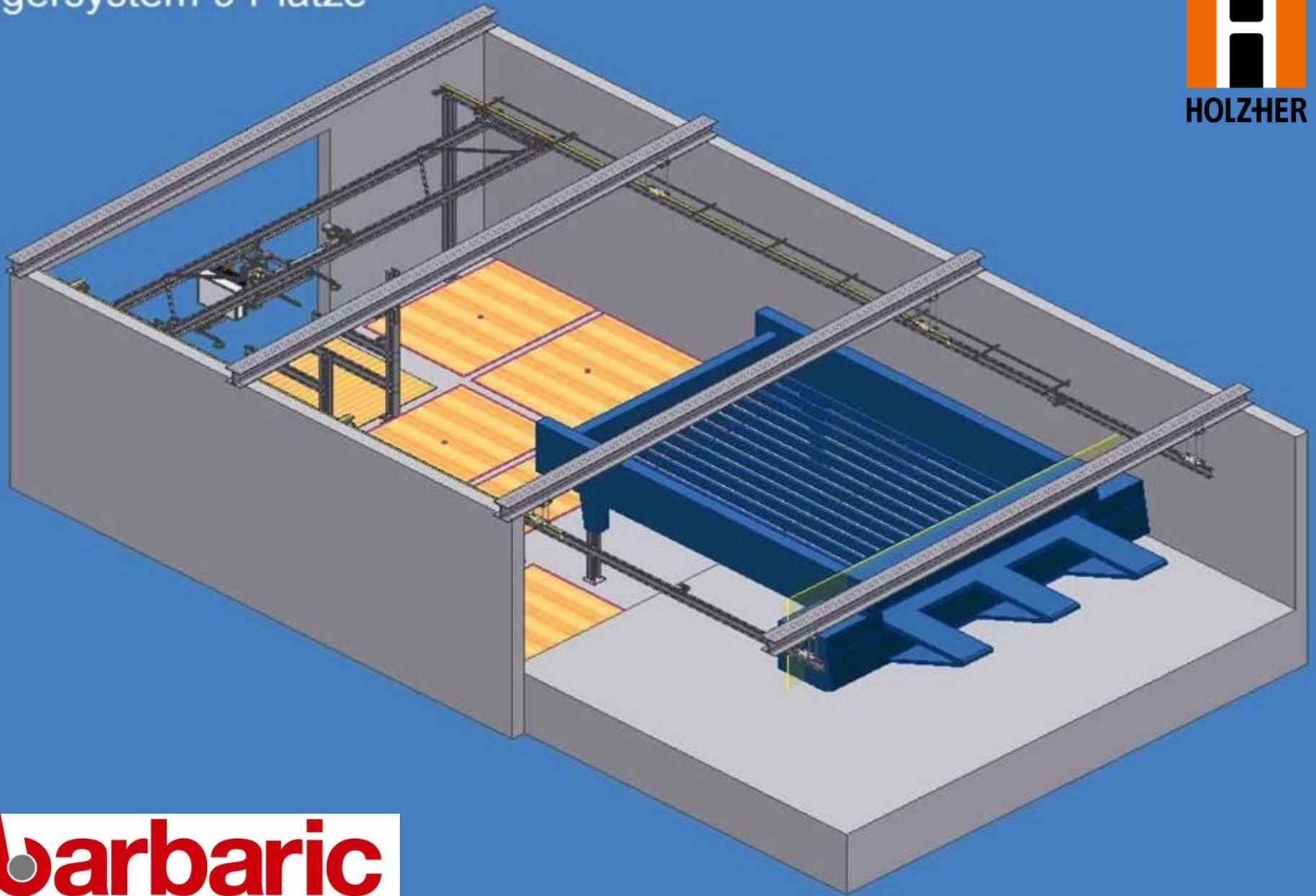
**barbaric**  
relieve with system.



Baumgartner Obdach Stmk.  
Lagersystem 9 Plätze



HOLZHER



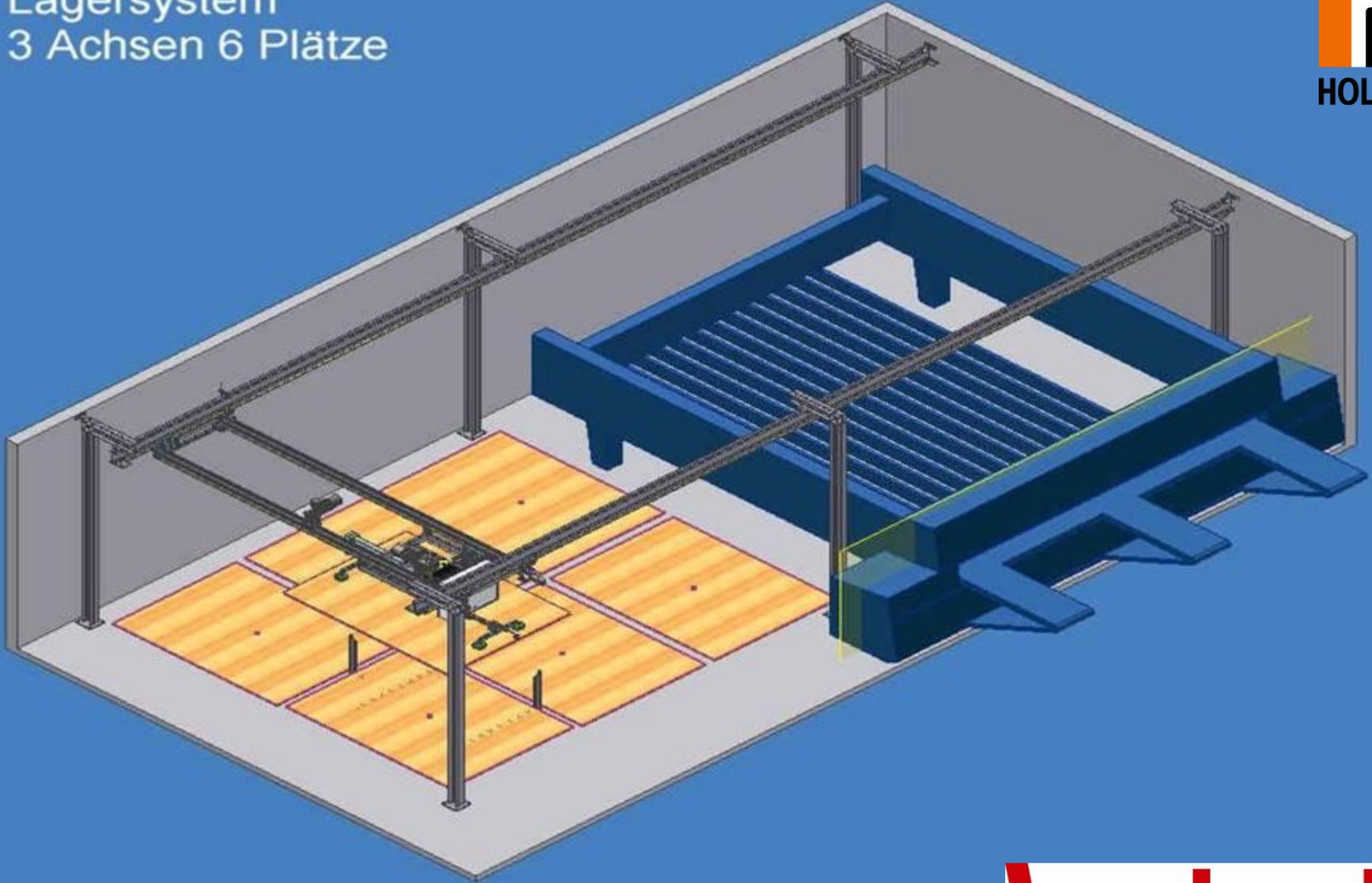
**barbaric**  
relieve with system. •



TWD Slovakei  
Lagersystem  
3 Achsen 6 Plätze



HOLZHER



**barbaric**  
relieve with system.

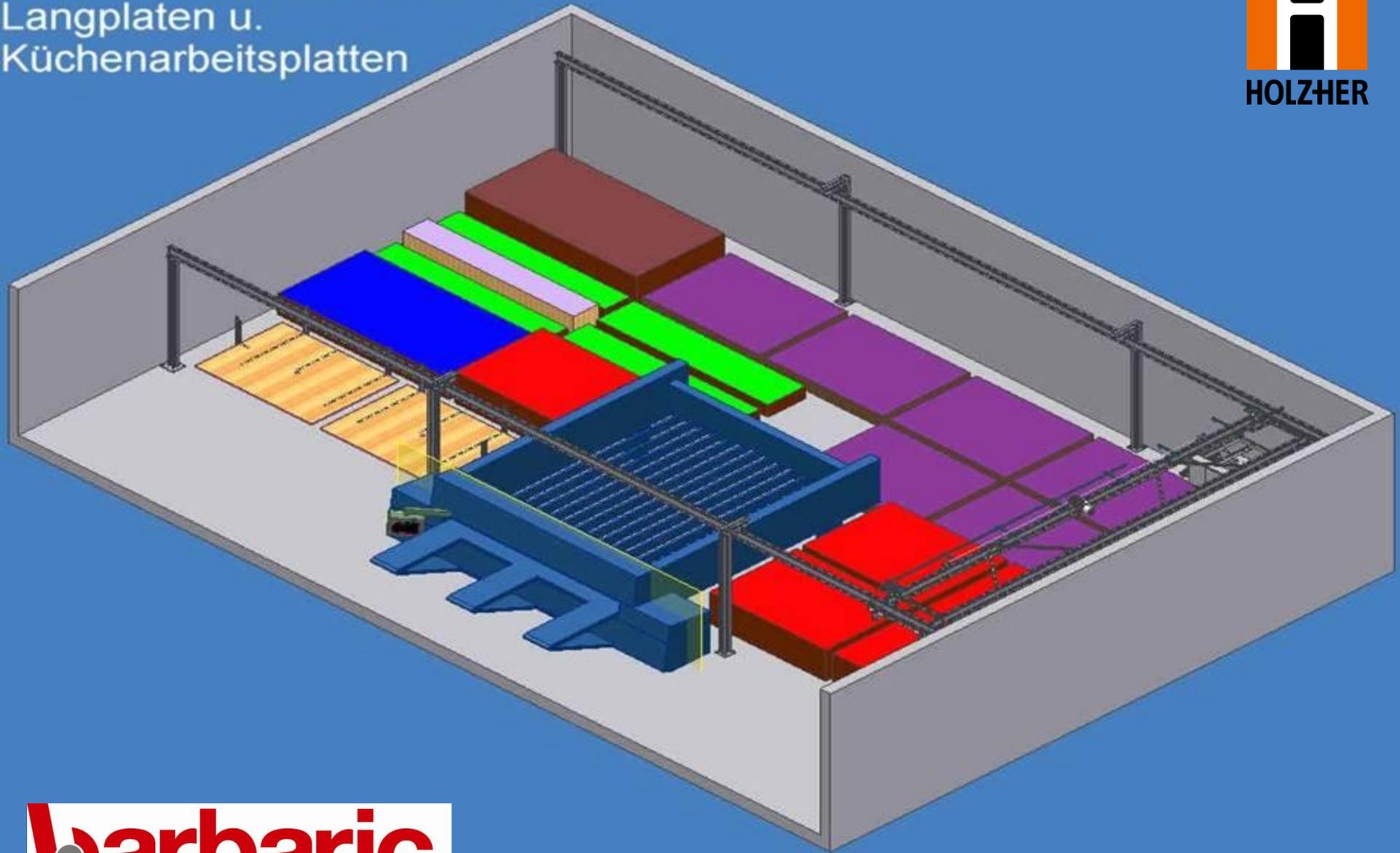


# Sistemas de almacenamiento CSF

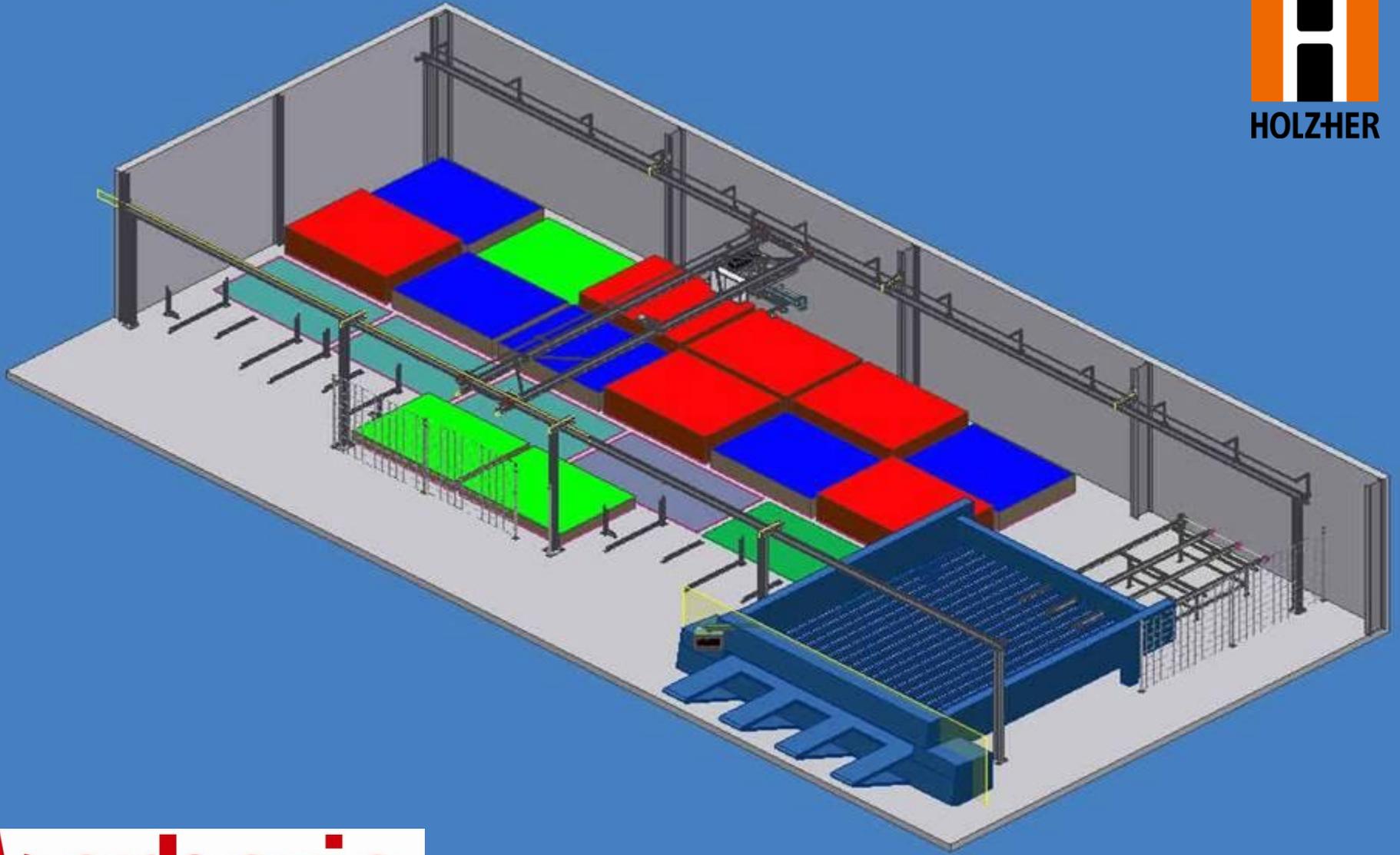
## Algunas referencias



Buchholz BRD  
3 Achsen Lastaufnahme für  
Langplatten u.  
Küchenarbeitsplatten

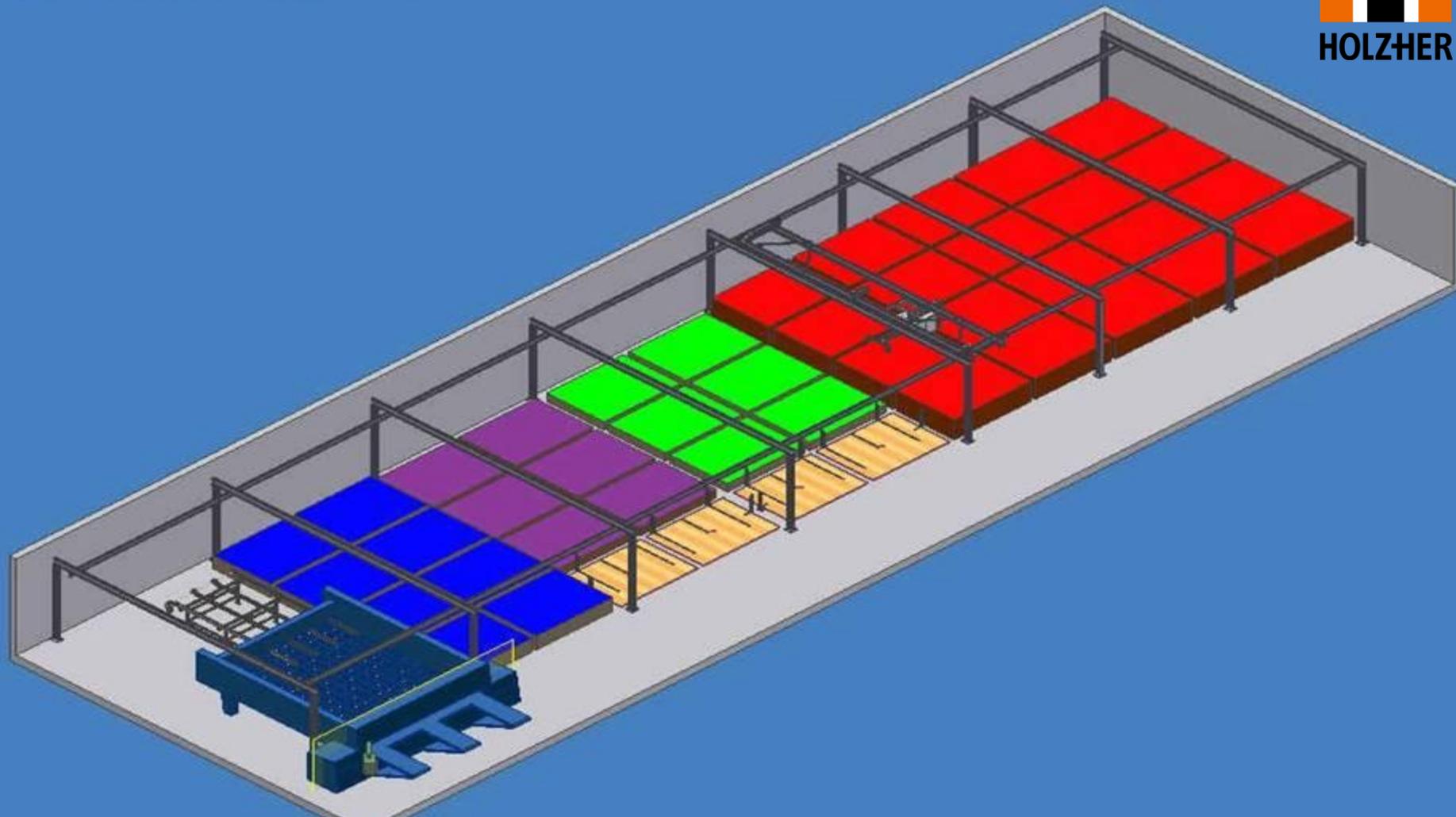


CAA Frankreich  
3 Achsen 24 Plätze



**barbaric**  
relieve with system. •

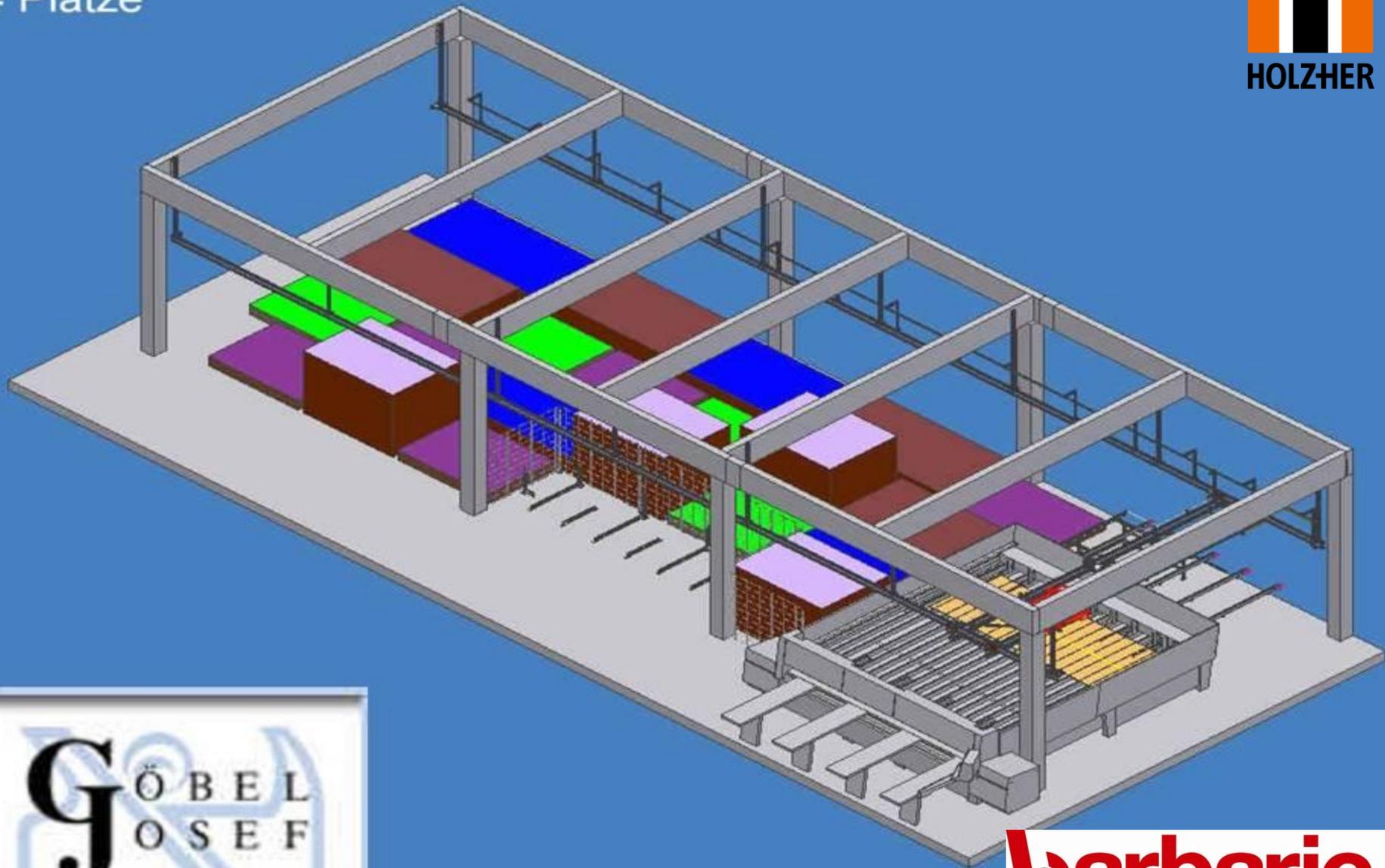
Fa. De Witt  
Klosterneuburg  
Lagersystem 40x12m



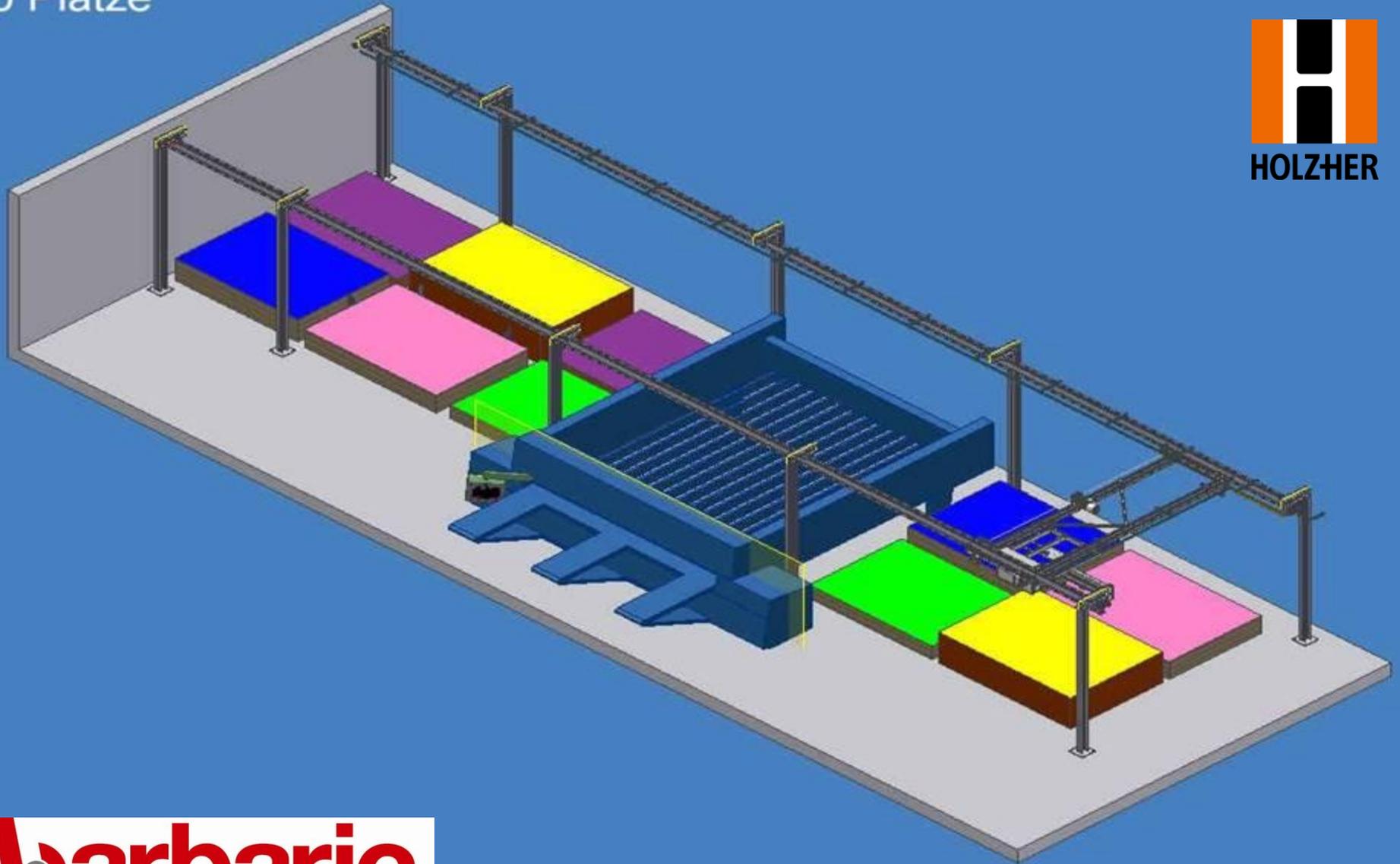
**barbaric**  
relieve with system. •

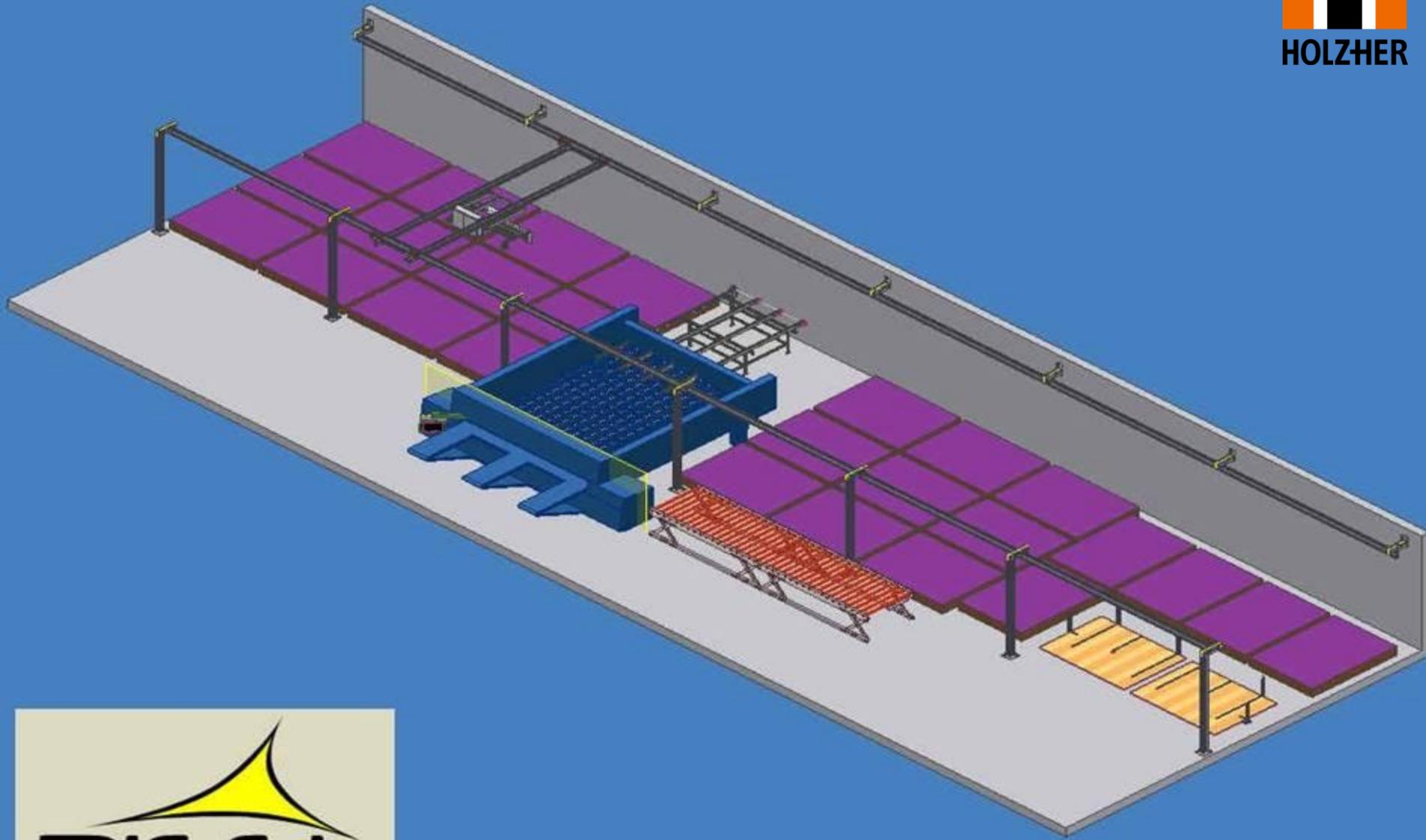
de Witt Küche & Wohnen

Göbel Flatnitz Stmk.  
3 Achsen mit Gurtförderer  
24 Plätze

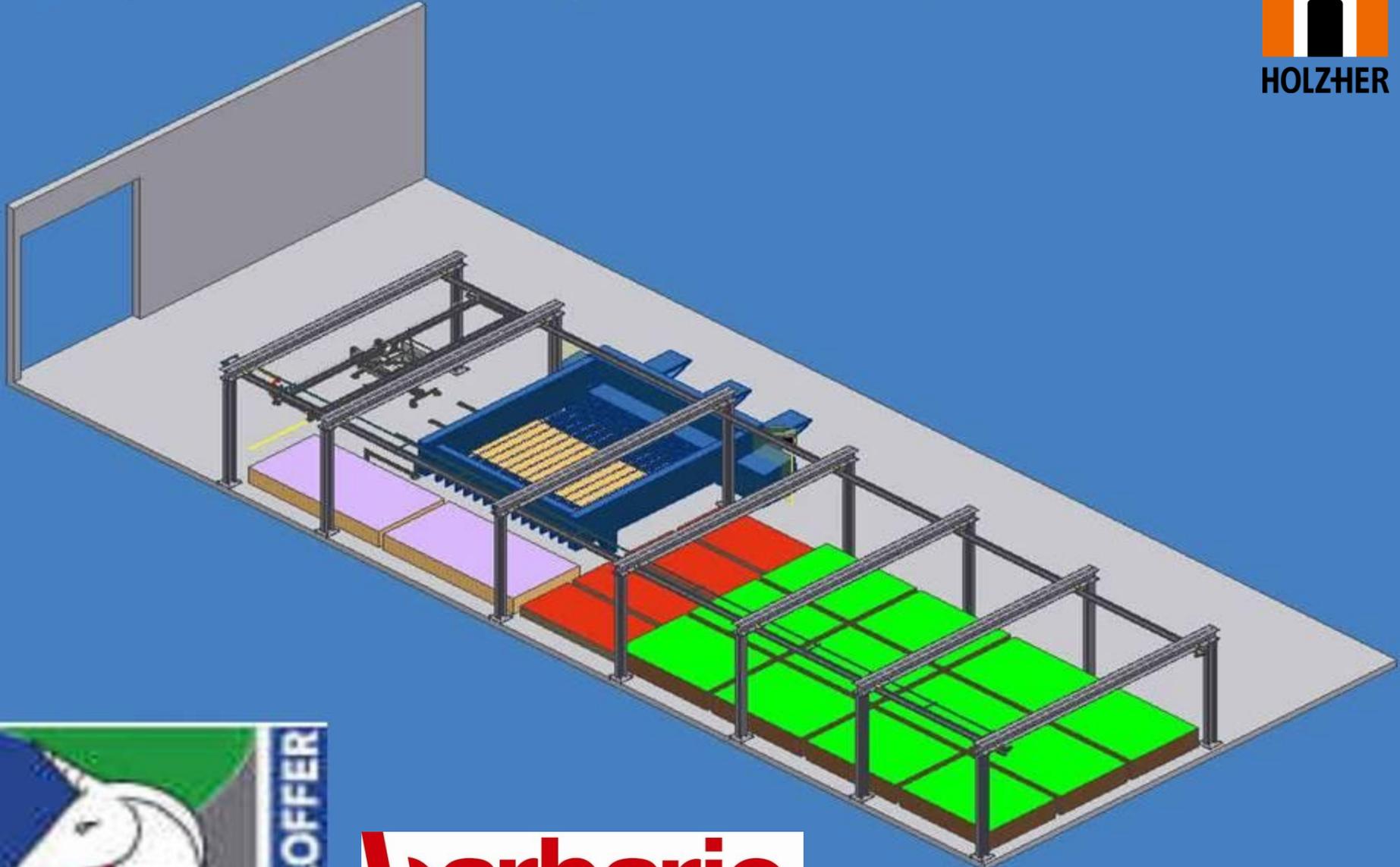


Helmer Wolkersdorf NÖ  
Lagersystem 3 Achsen  
10 Plätze

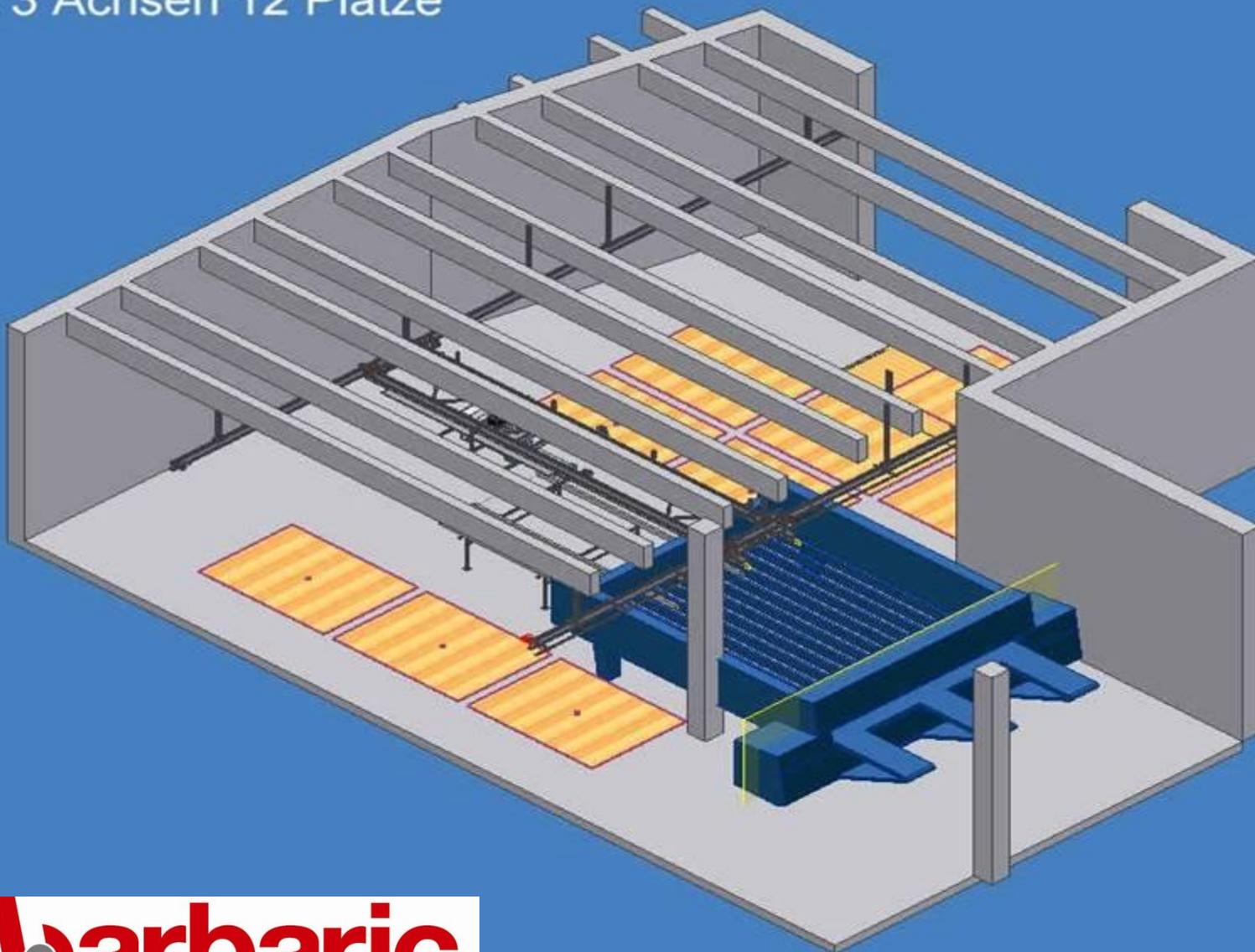




Fa. Schloffer Oberwarth Bgl.  
Lagersystem mit darüber aufgebauter Meisterkabiene



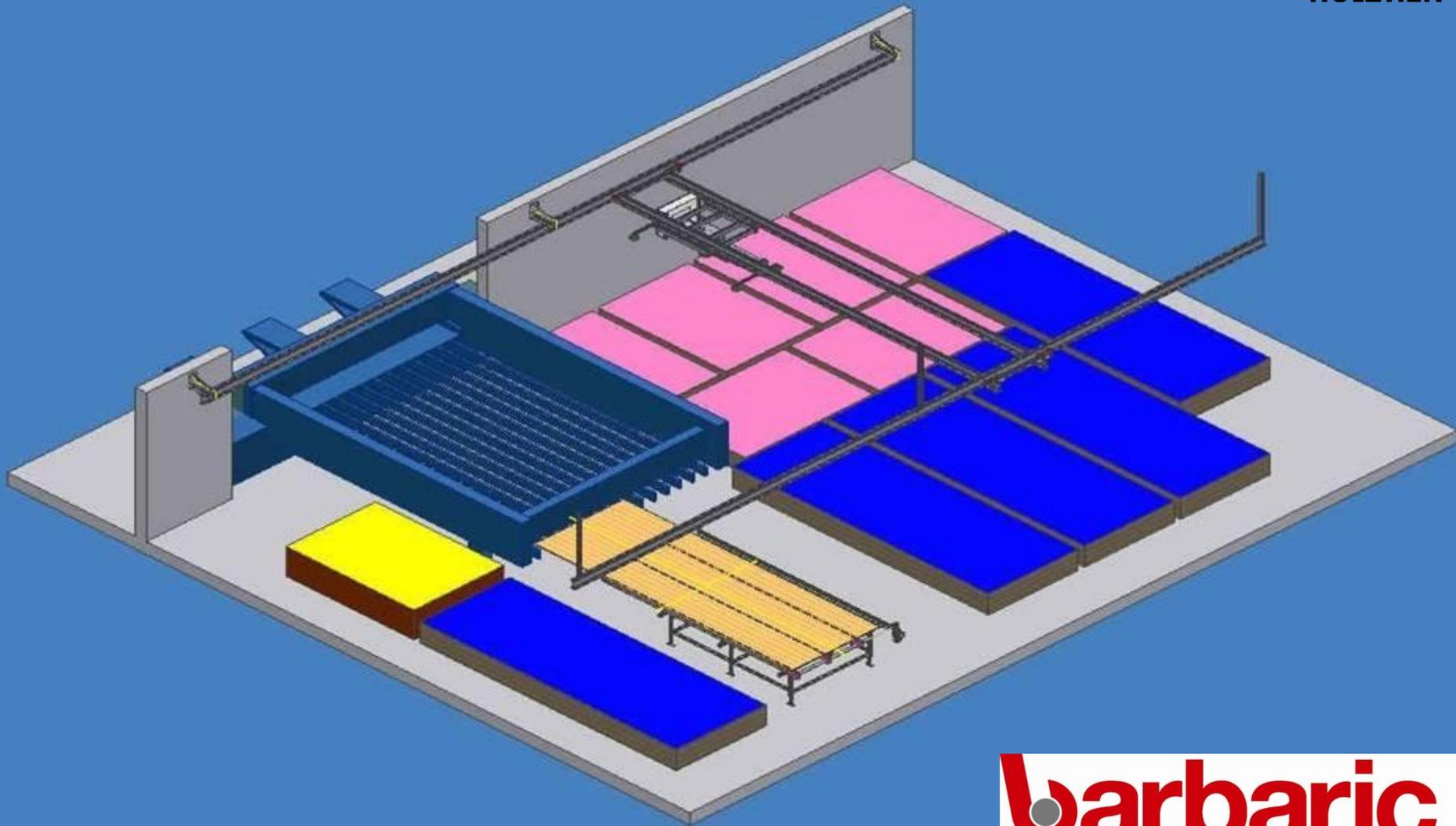
Scholten BRD  
3 Achsen 12 Plätze

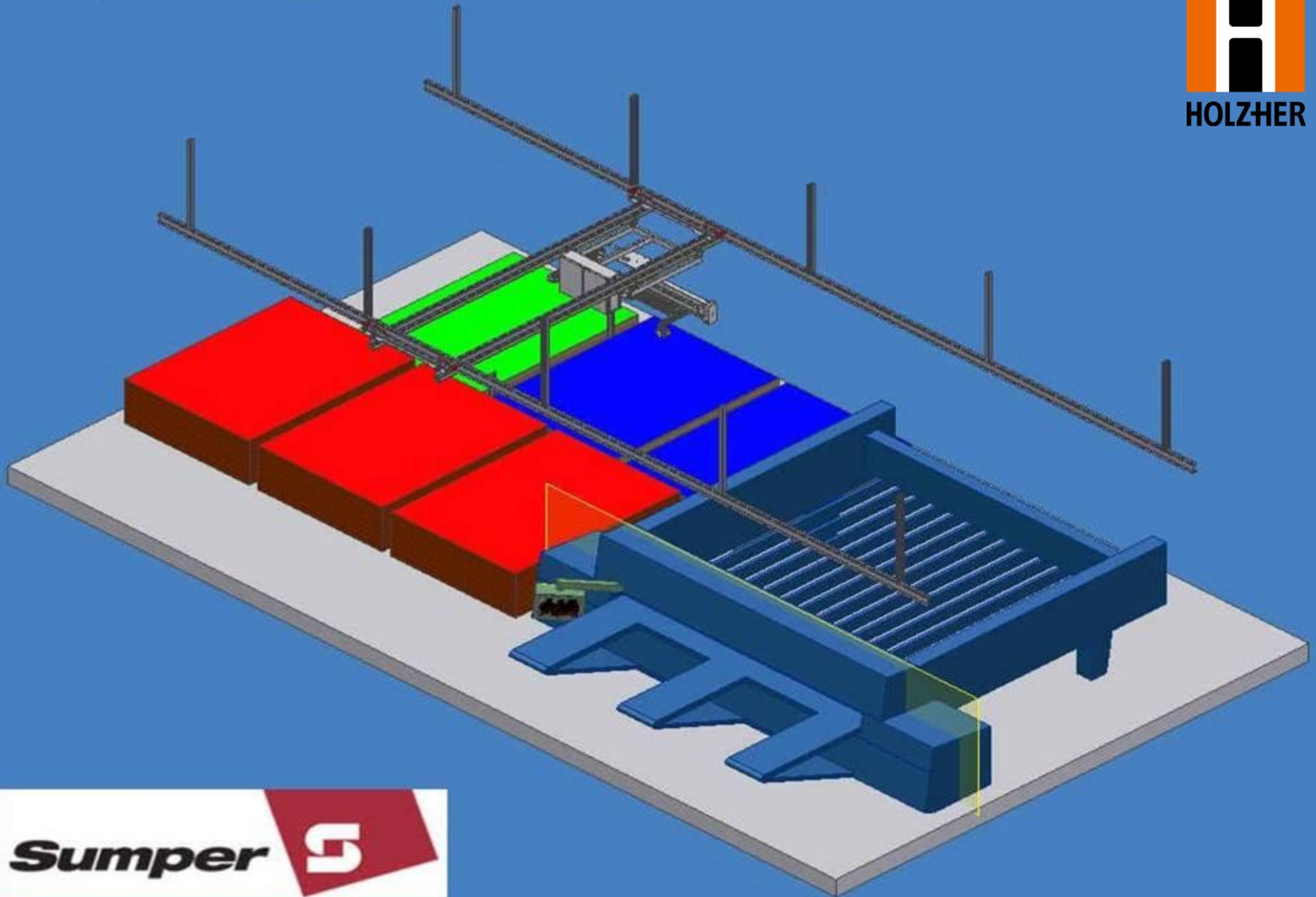


Schroers  
3 Achsen  
Lagersystem für Platten 5,6 x 2m

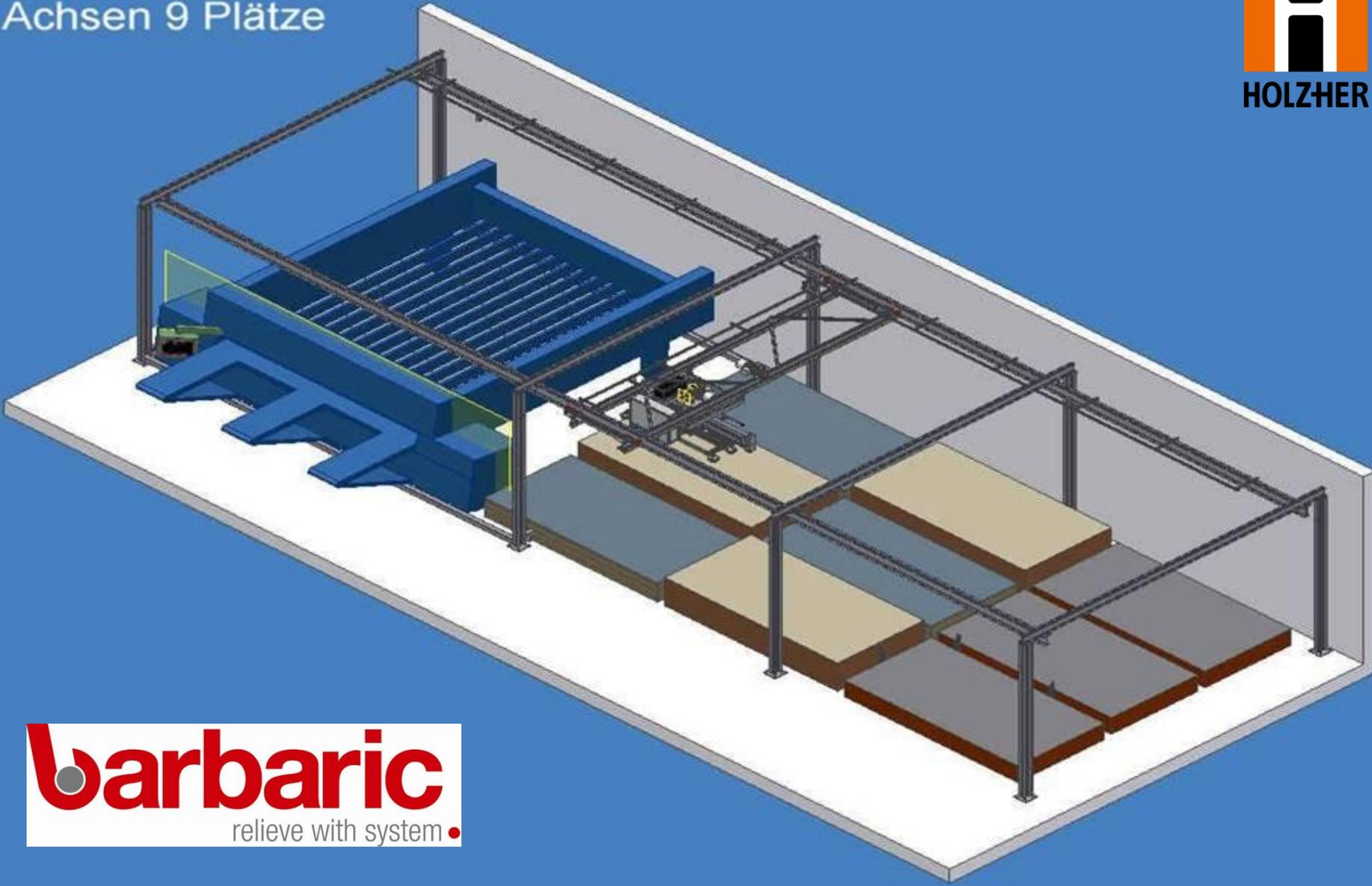


Fa. Senova Utendorf  
Beschickungssystem für Plexyglasplatten  
mit Verstelltraverse für Platten von 2x3-6 m

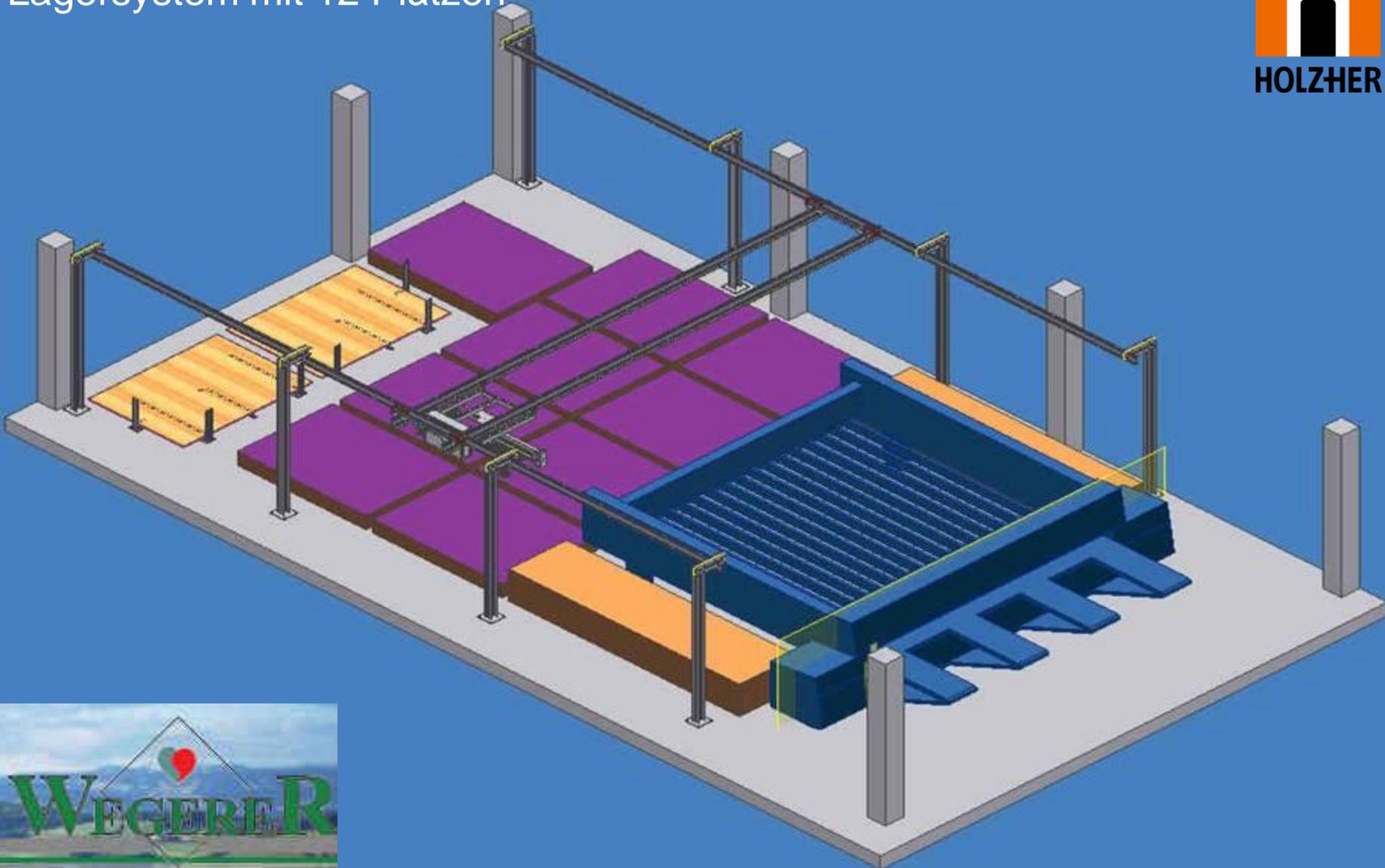




Technika Griechenland  
Lagersystem  
3 Achsen 9 Plätze



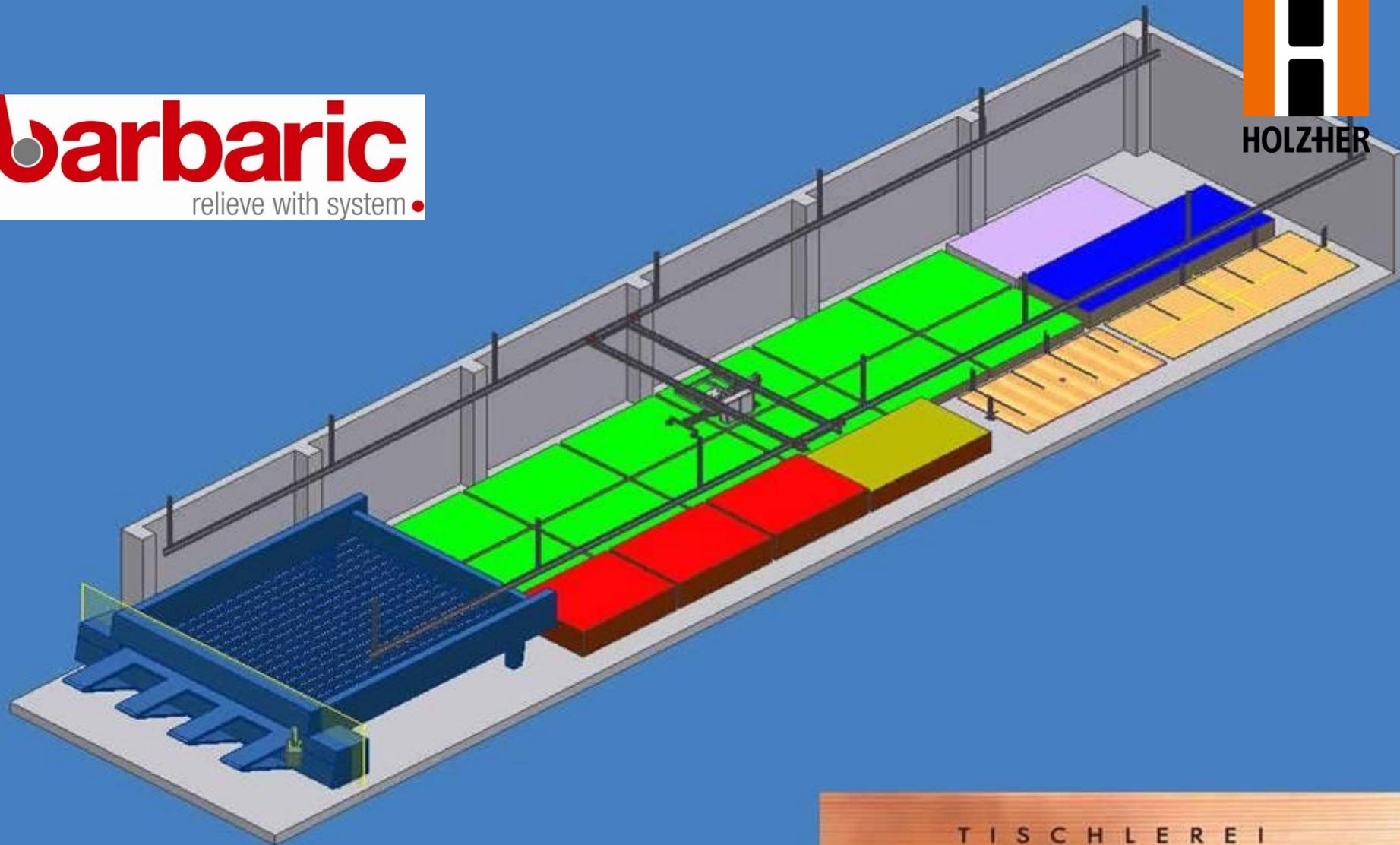
# Fa. Wegerer Lagersystem mit 12 Plätzen



**barbaric**  
relieve with system.



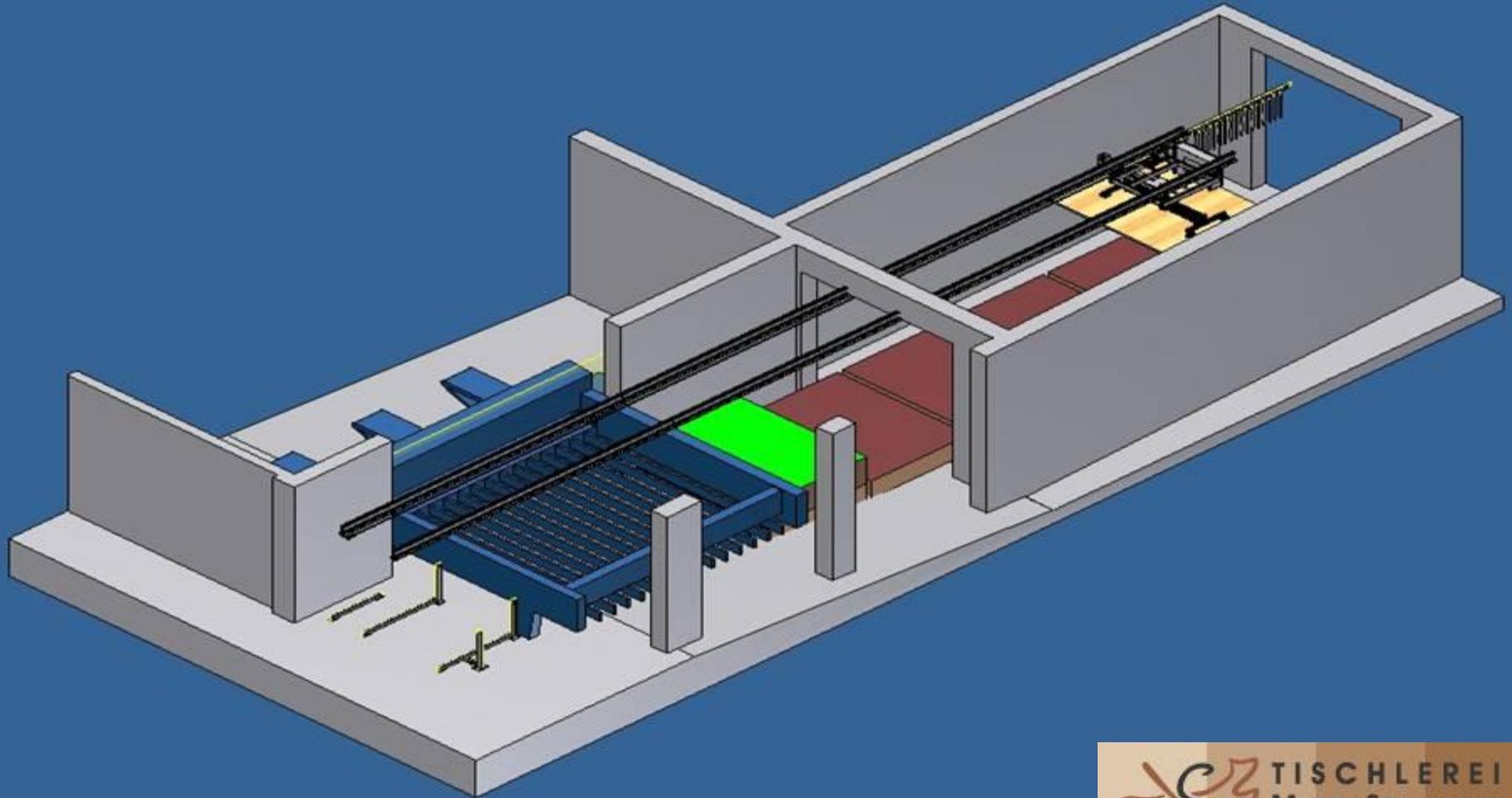
HOLZHER



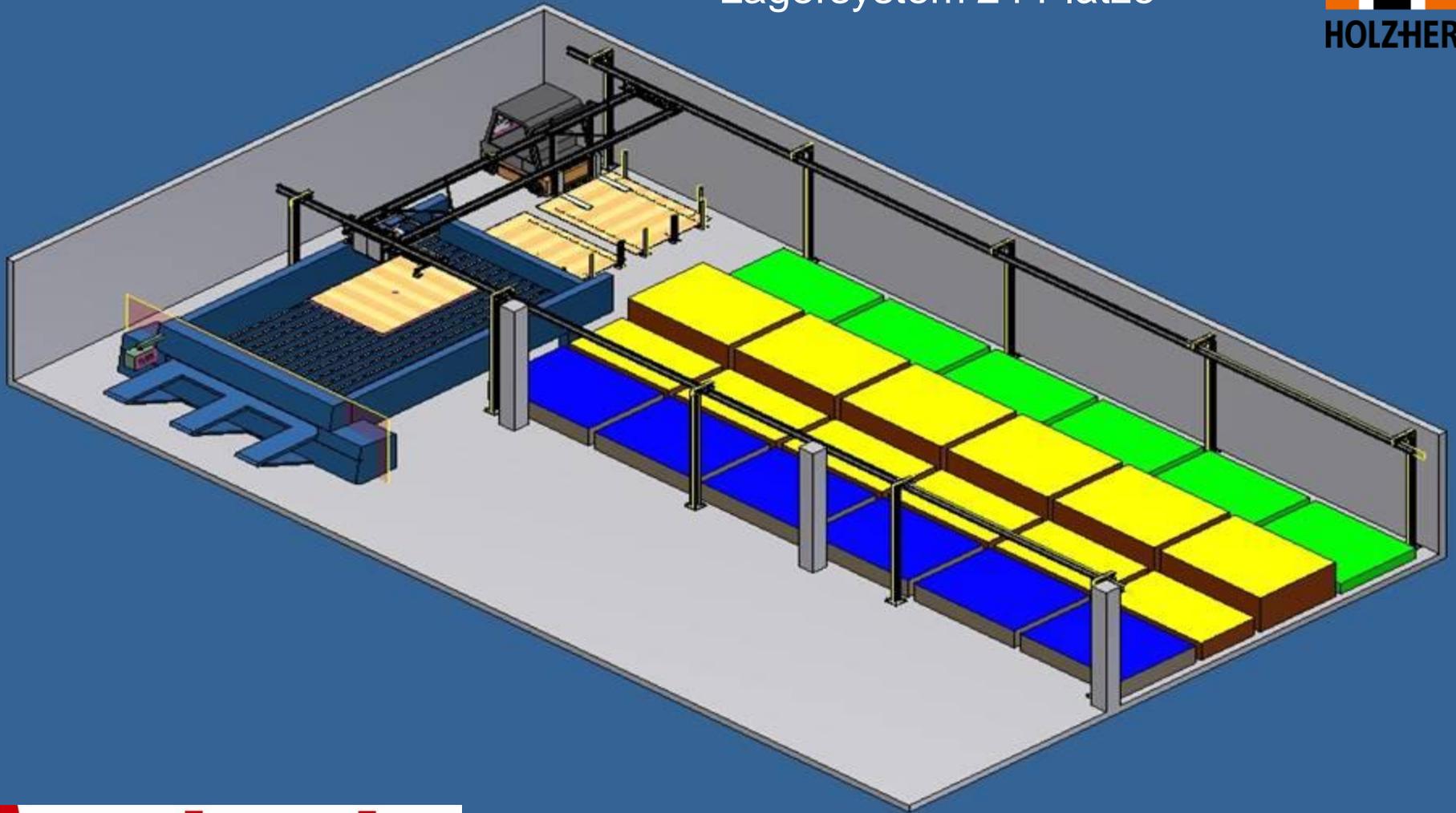
TISCHLEREI  
WEISSENGRUBER



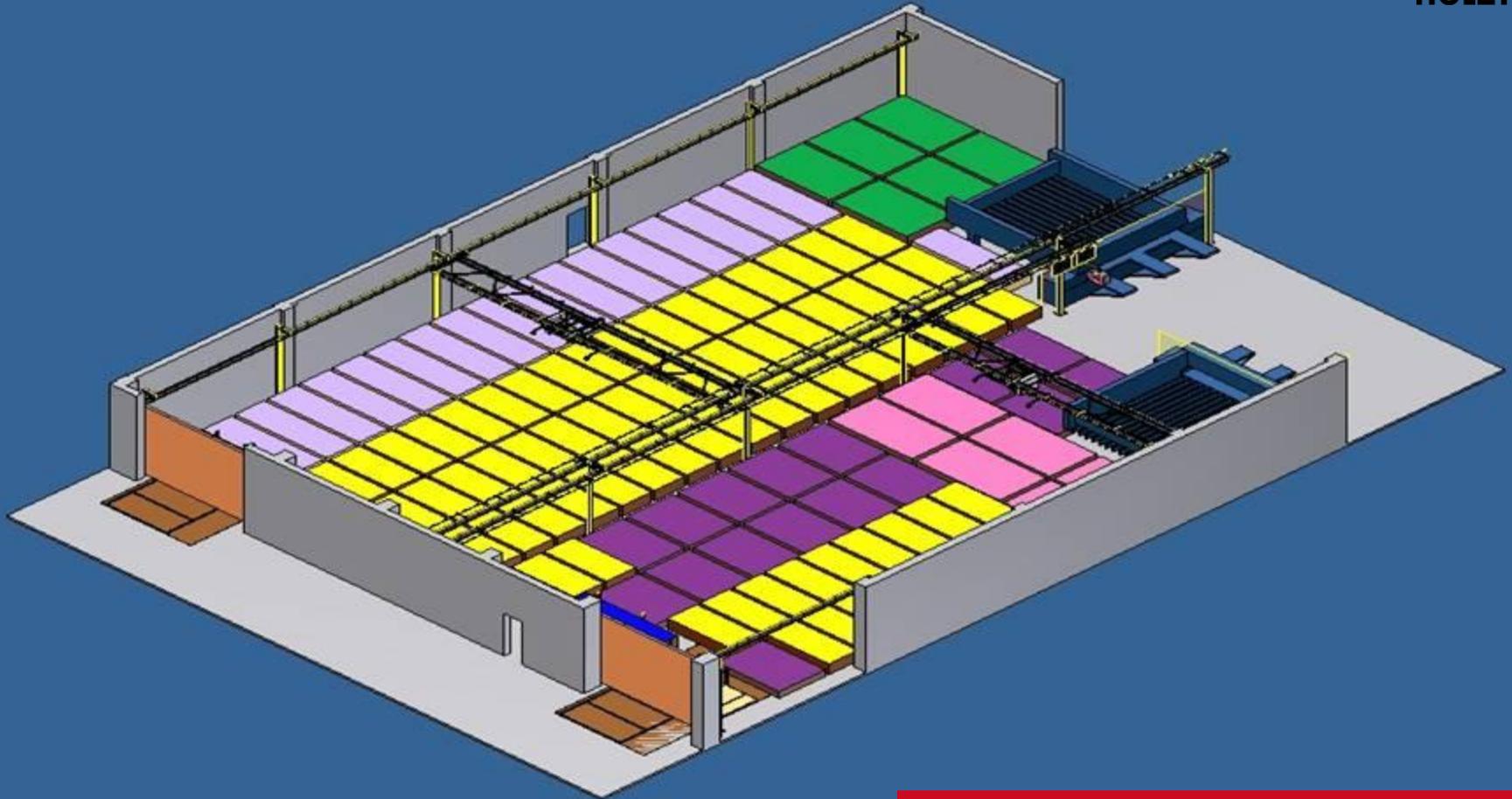
Fa. Schlemmer Poysdorf  
Einreihige Beschickung mit  
unterschiedlichem Bodenniveau



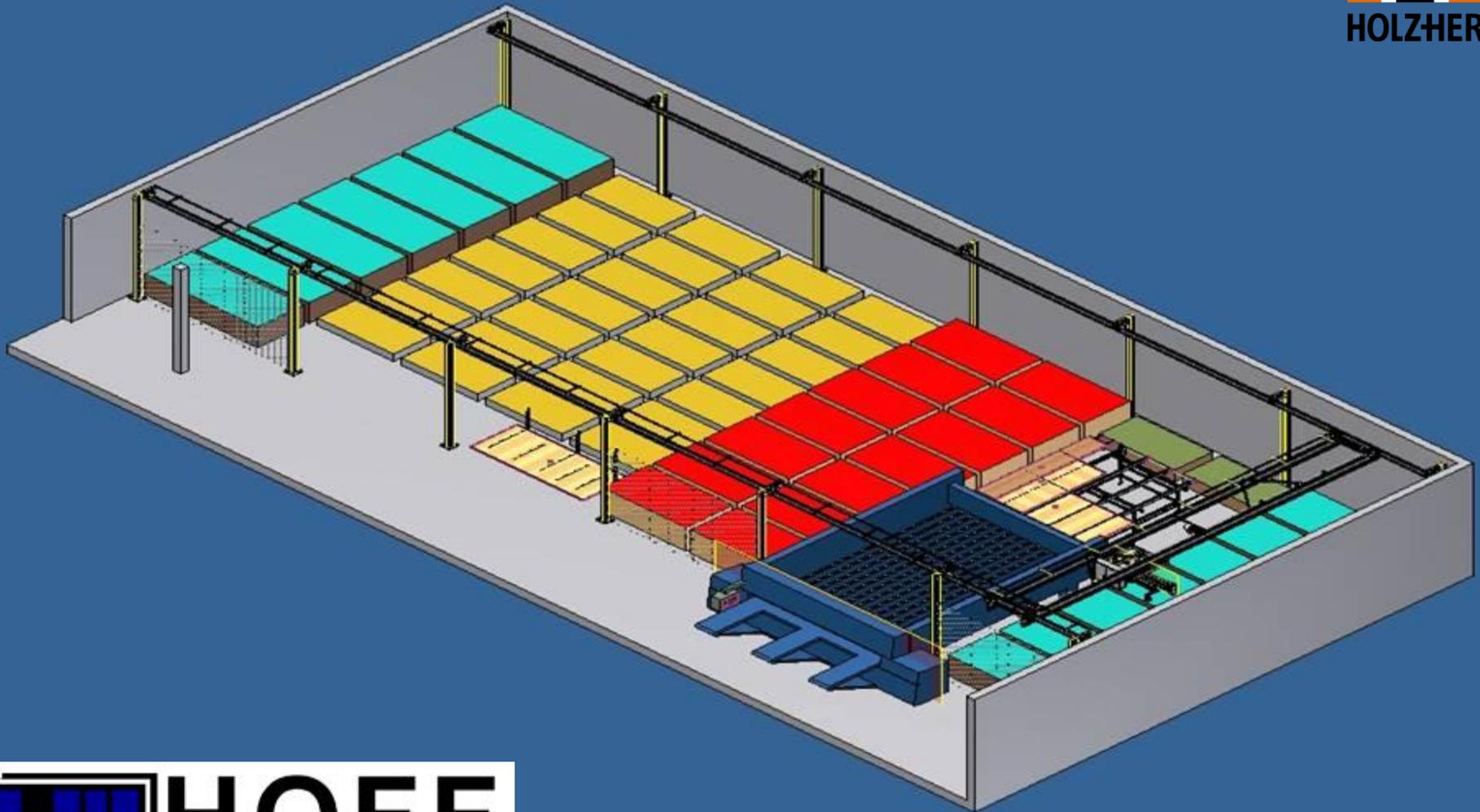
Fa. BMC Réunion Inseln  
Lagersystem 24 Plätze



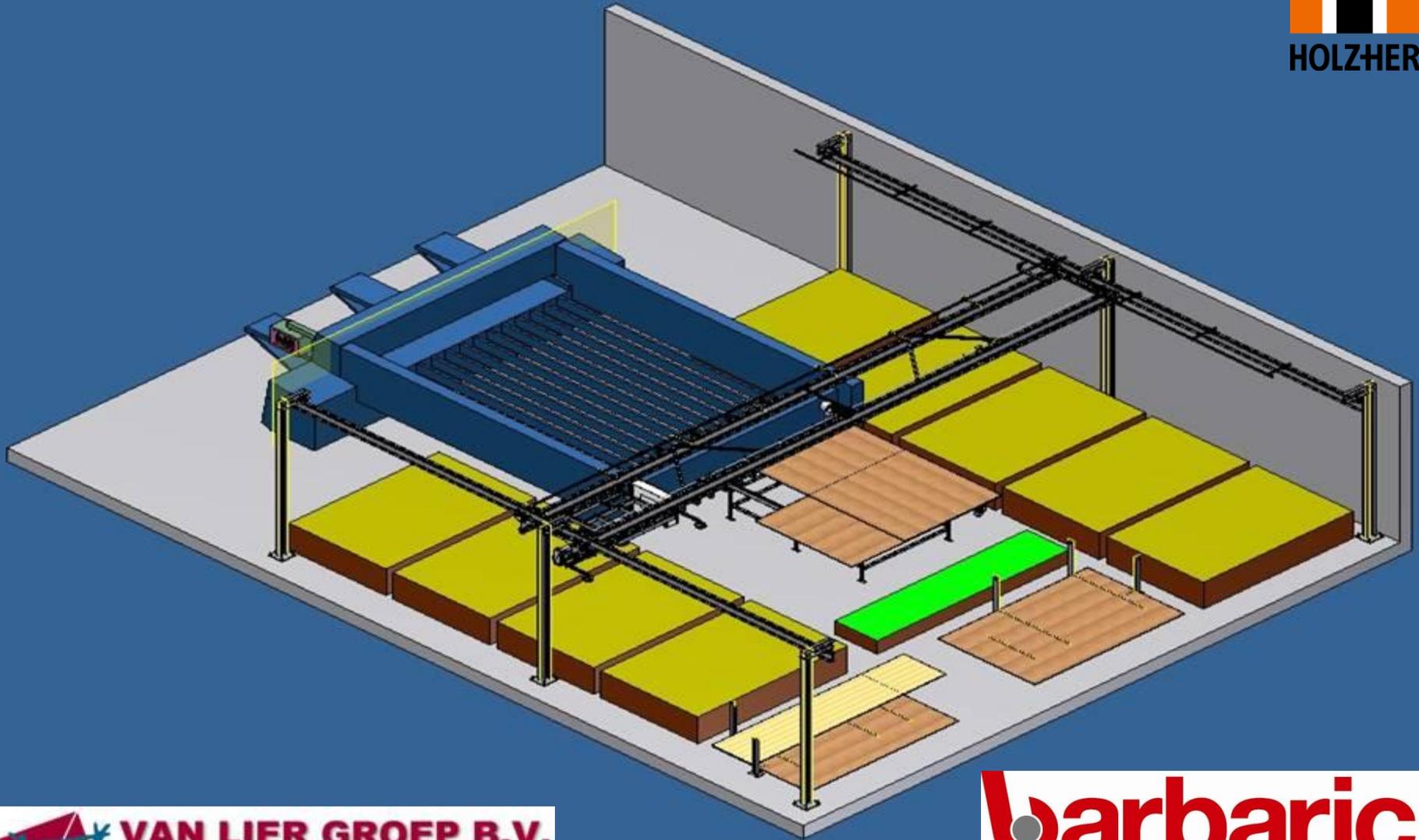
Fa. Dan Küchen Asten  
Doppeltes Lagersystem  
mit 2 Sägen



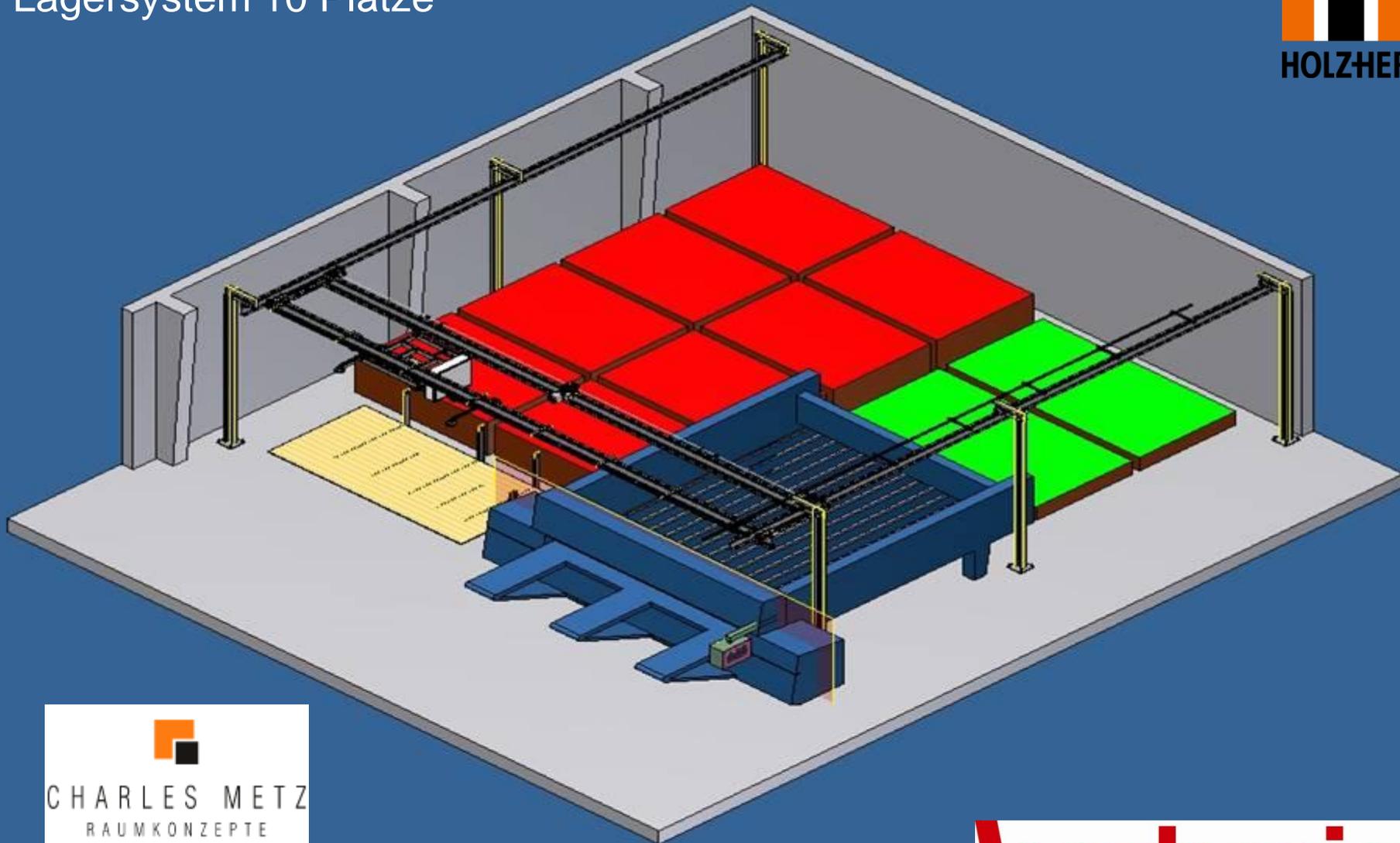
Fa. Hoff Enterprises USA  
Lagersystem mit 54 Plätzen



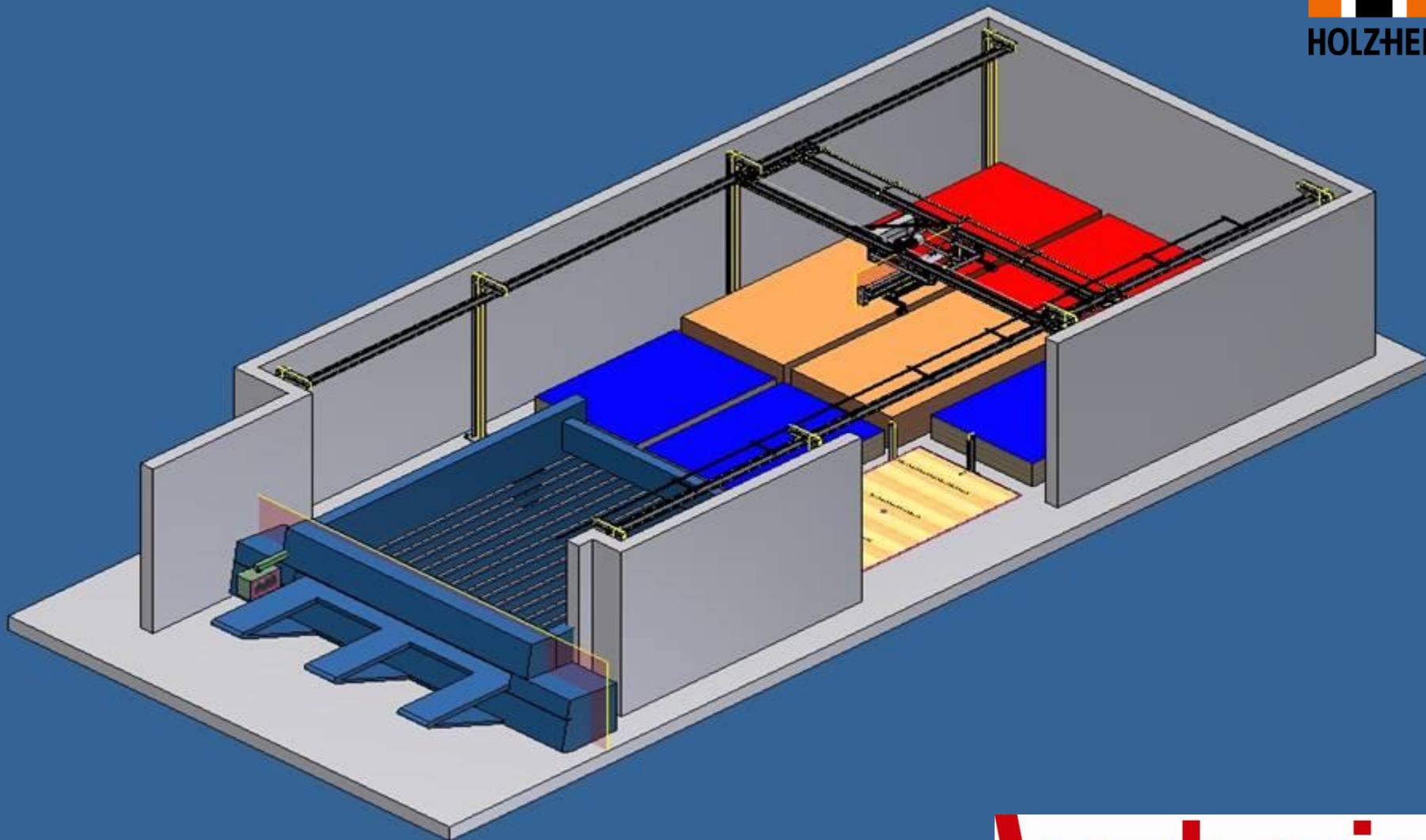
# Fa. Van Lier Nederlande Lagersystem mit Gurtförderer



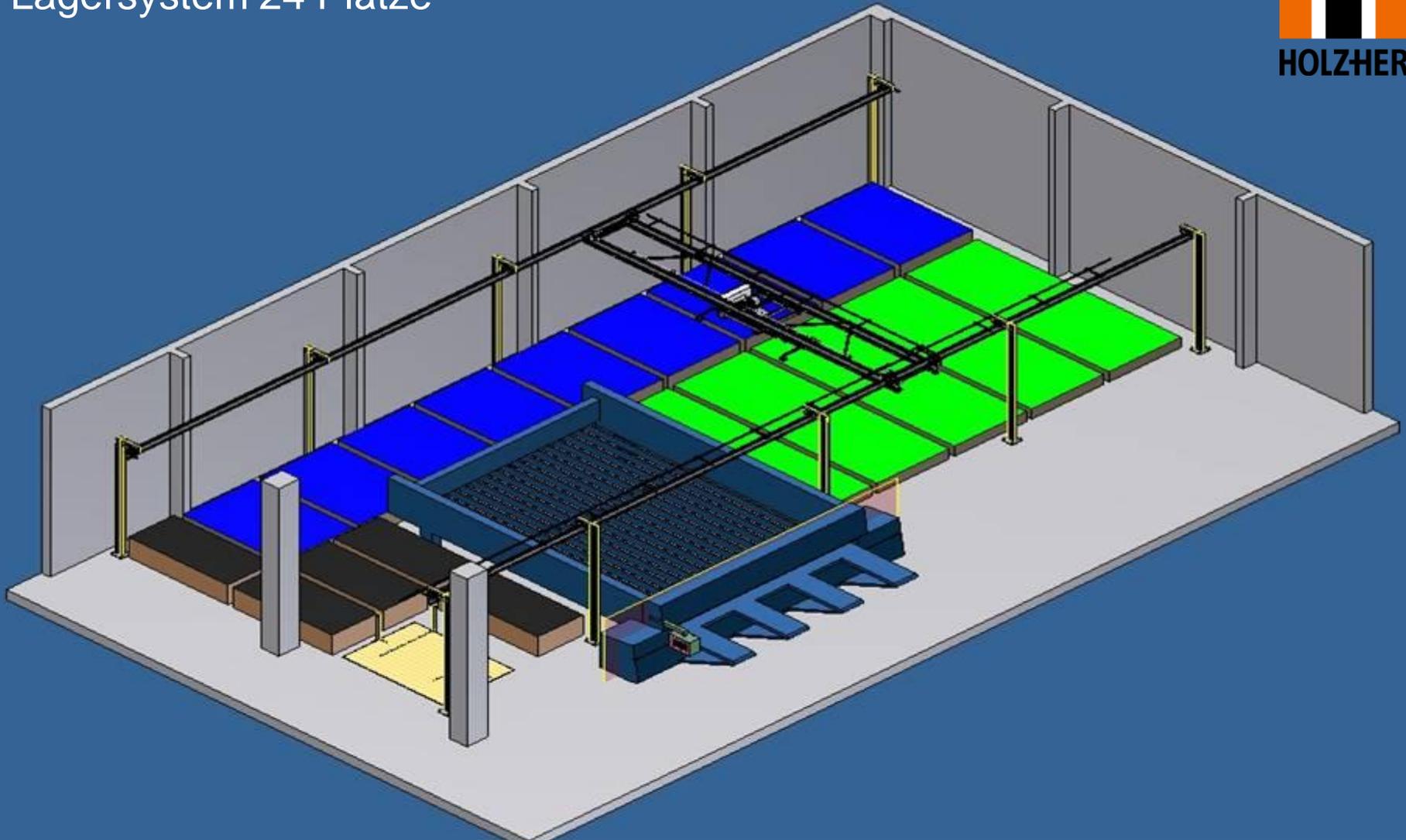
Fa. Charles Metz GmbH Deutschland  
Lagersystem 10 Plätze



# Fa. Morsi Machines à Bois Frankreich Lagersystem 8 Plätze



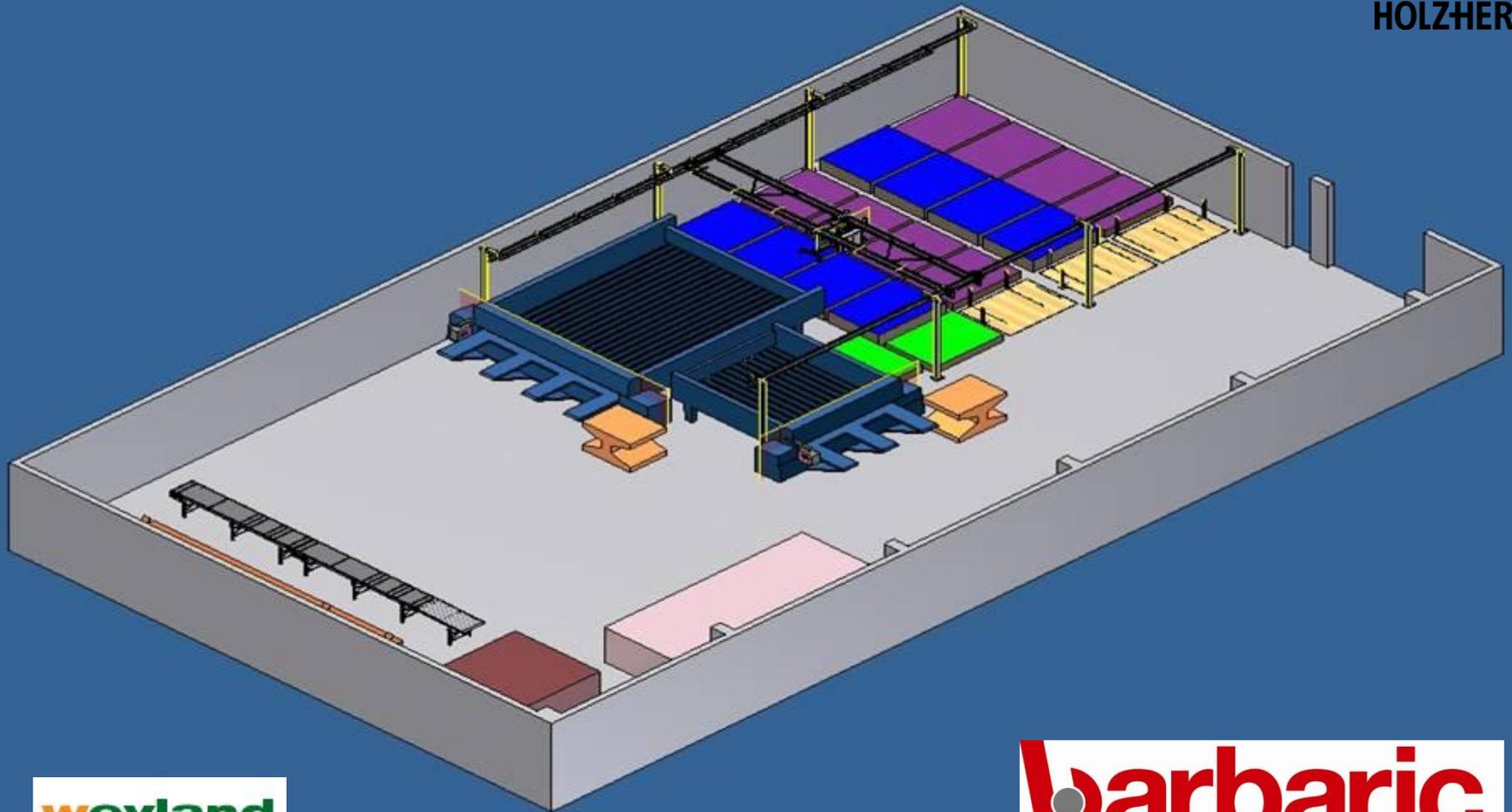
# Fa. Scheschy Neufelden Lagersystem 24 Plätze



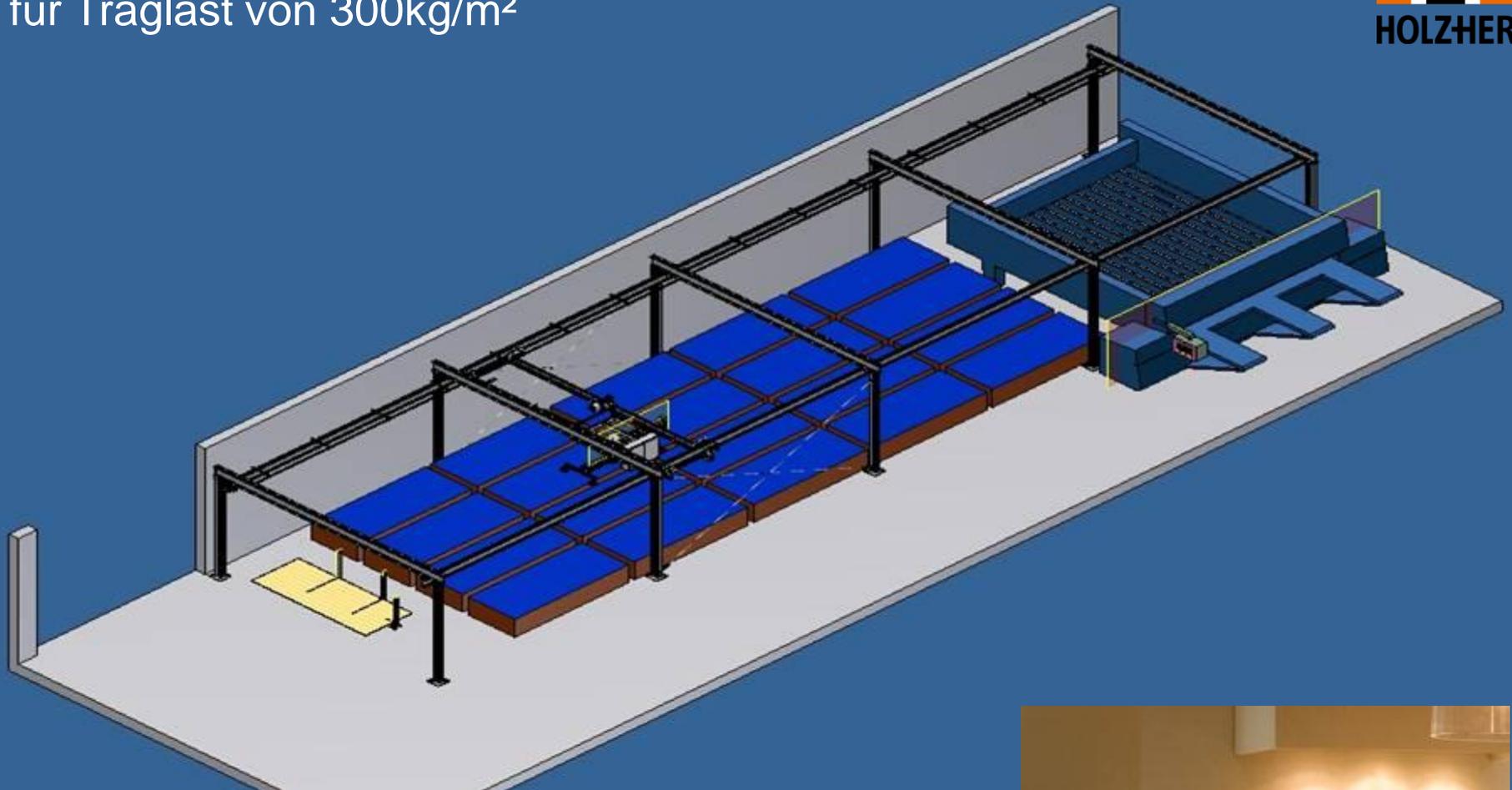
Einrichtung · Beratung · Planung  
Krankenhäuser, Labors, Seniorenheime und Gesundes Wohnen



# Fa. Weyland Schärding Lagersystem mit 2 Sägen



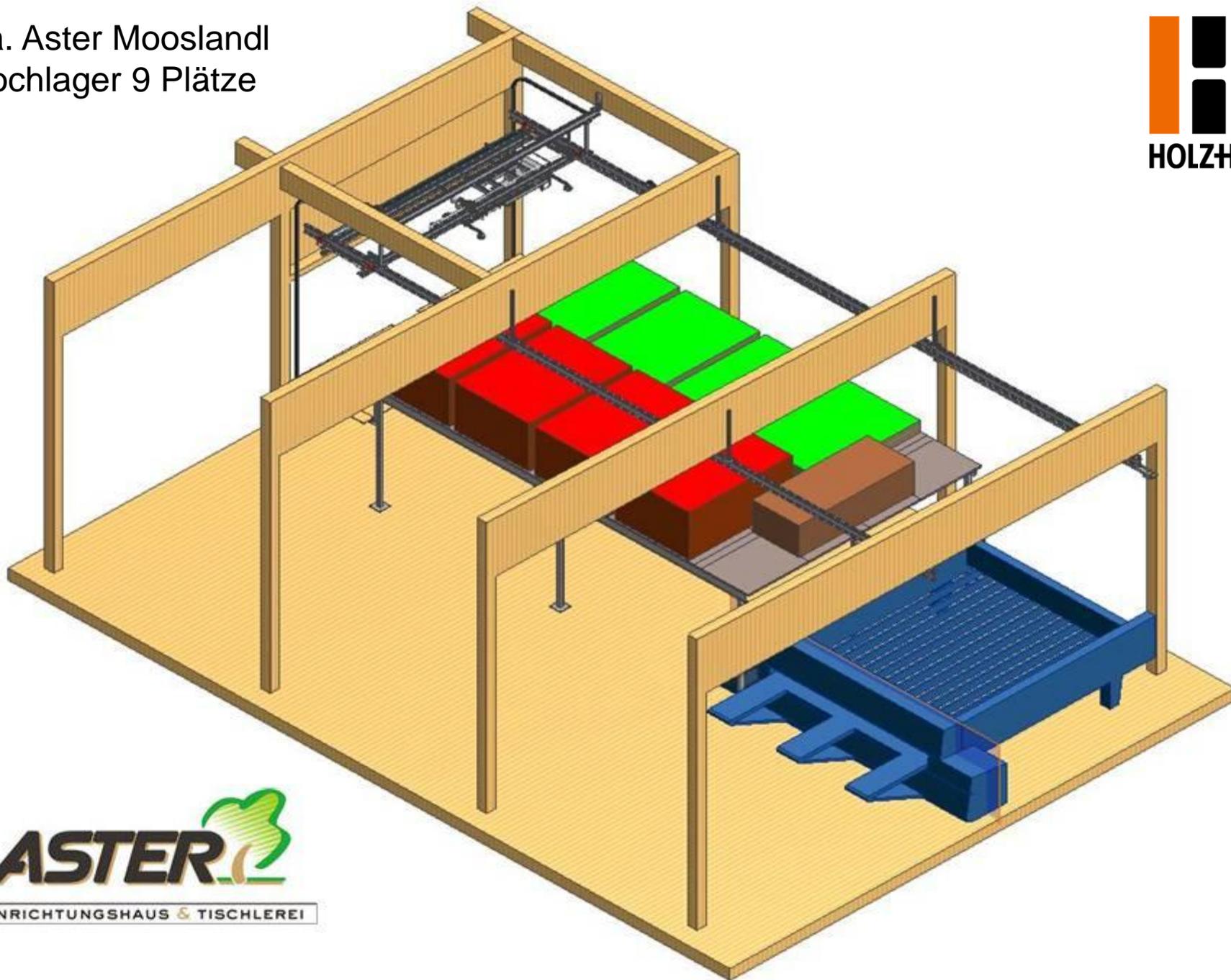
Fa. Paul Van De Kooi Niederlande  
Lagersystem mit verstärkten Stahlbau  
für Traglast von 300kg/m<sup>2</sup>



Fa. Krymar Polen  
Lagersystem 38 Plätze

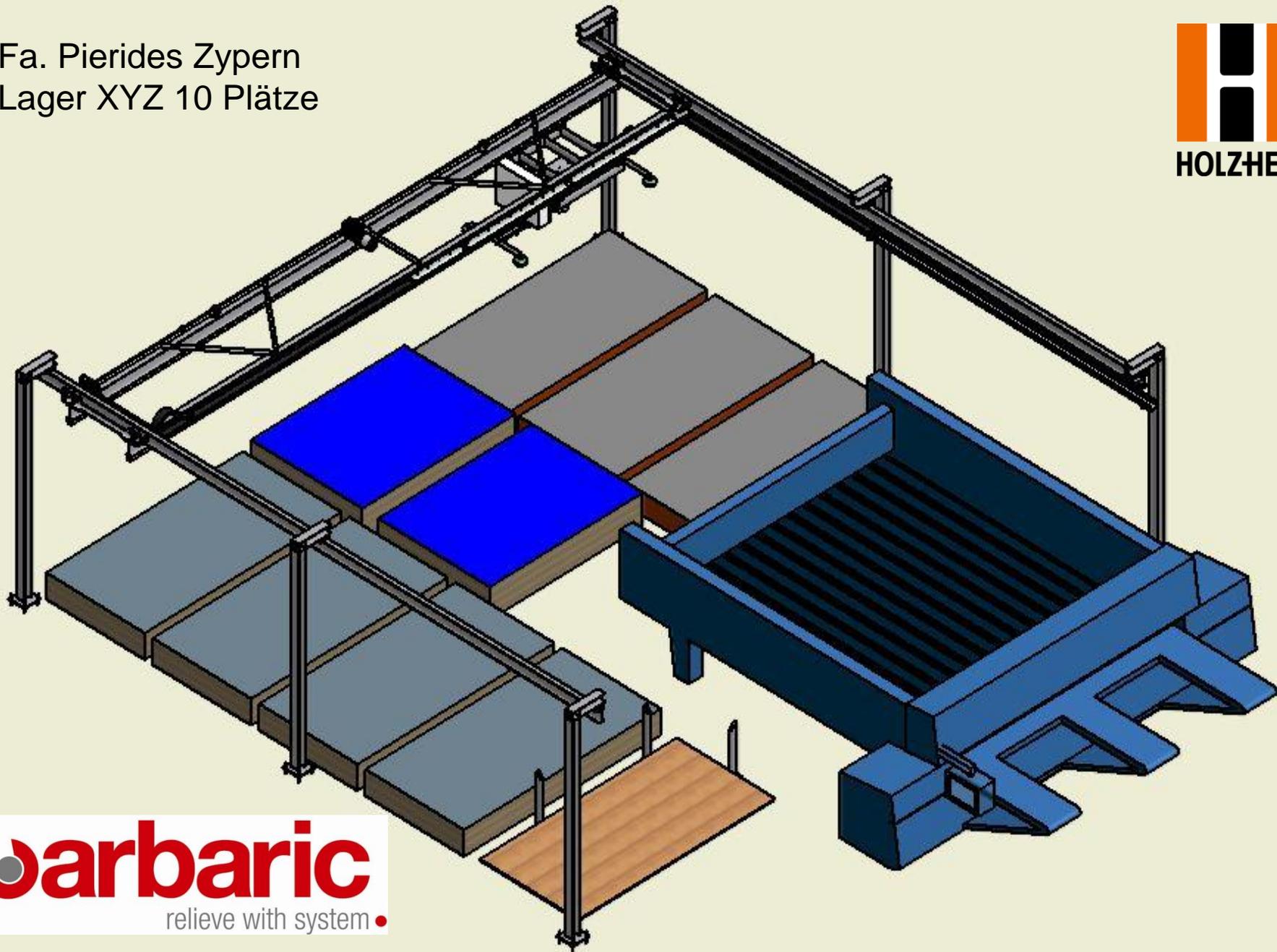


Fa. Aster Mooslandl  
Hochlager 9 Plätze



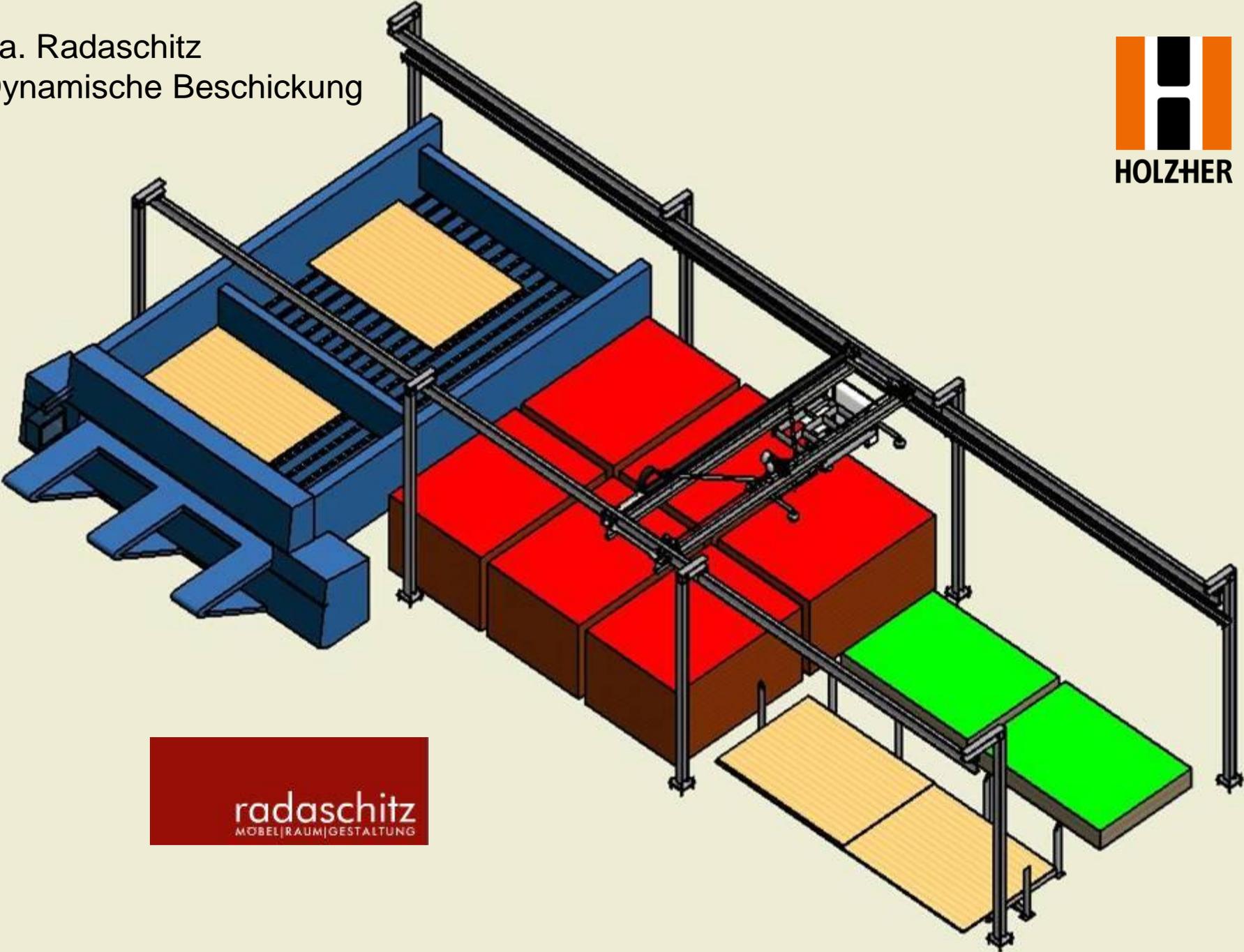
EINRICHTUNGSHAUS & TISCHLEREI

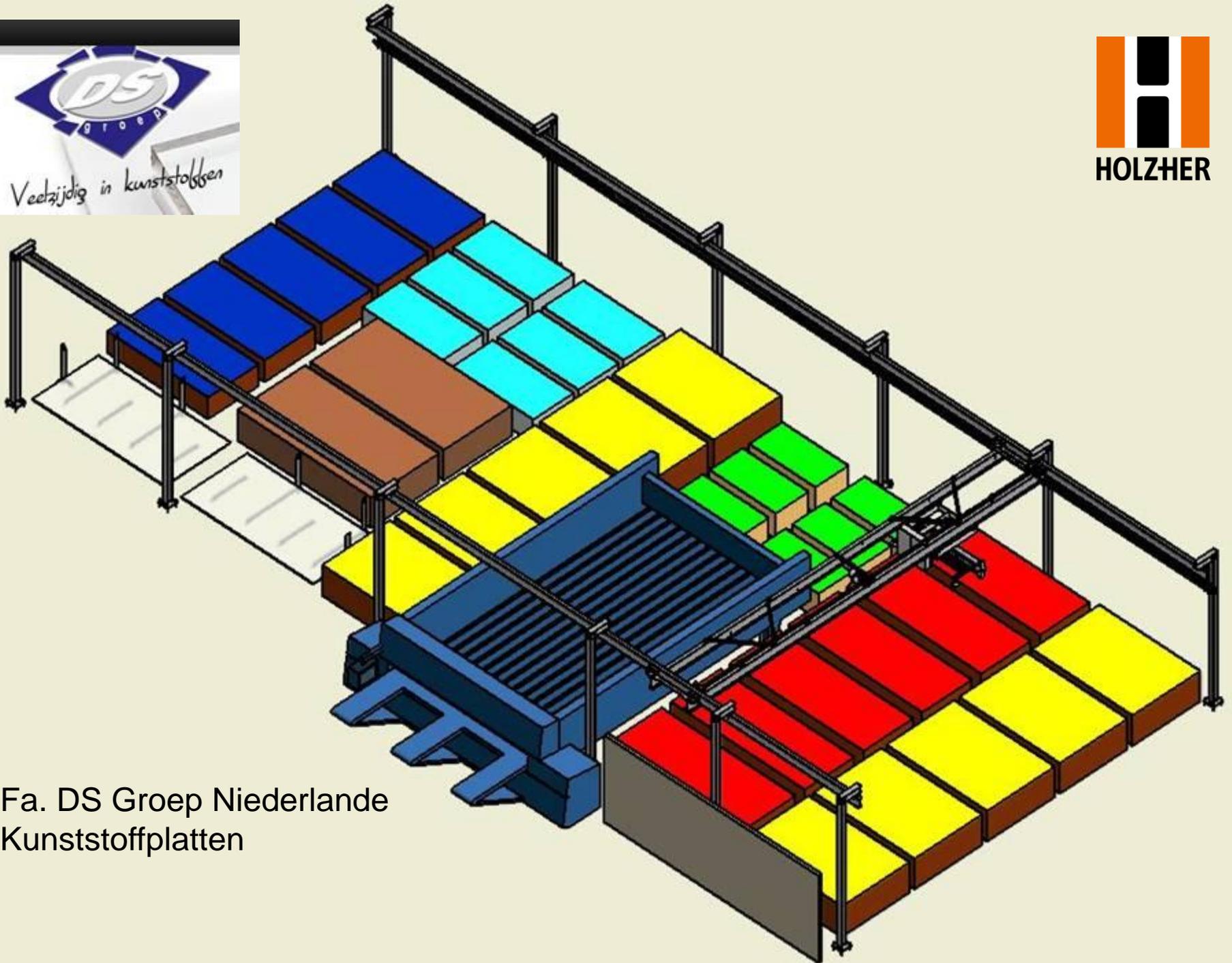
Fa. Pierides Zypern  
Lager XYZ 10 Plätze



**barbaric**  
relieve with system. •

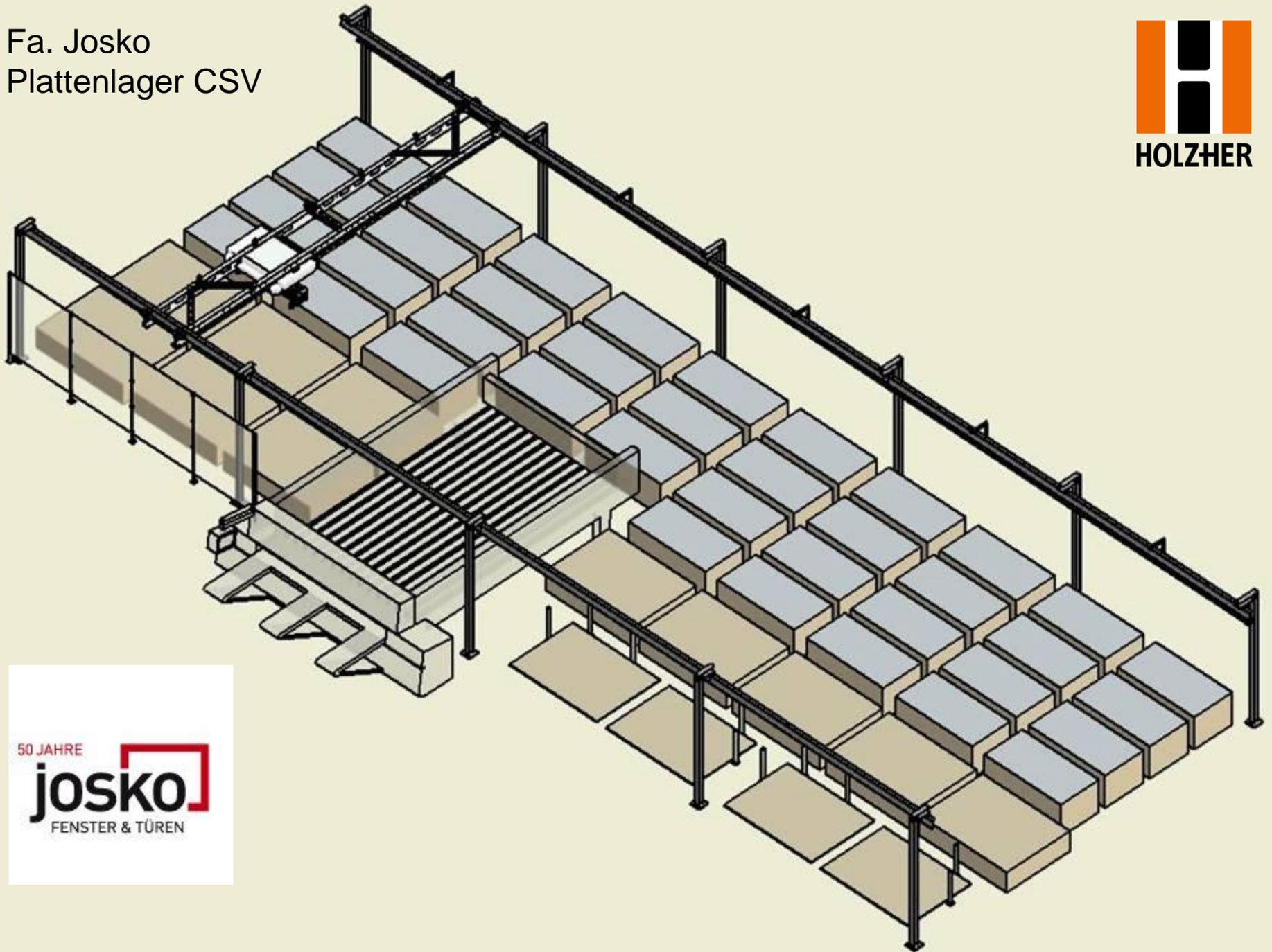
Fa. Radaschitz  
Dynamische Beschickung





Fa. DS Groep Niederlande  
Kunststoffplatten

Fa. Josko  
Plattenlager CSV



50 JAHRE  
**josko**  
FENSTER & TÜREN

Muchas gracias por su atención!

... su compañero para  
**Productividad y precision**







- **Etiquetas de codigos de barras ayudan al postproceso de las piezas y su gestion**



- Los codigos de barras son impresos directamente en la seccionadora y llevan datos especificos de la empresa y de la pieza.
- Ruta de acceso para programas CNC y programas de cantos se pueden imprimir como 1-D o 2- D (Data Matrix Barcode) y ser leidos

